

Title (en)

CONVEYOR DEVICE FOR ROD-SHAPED ARTICLES FROM THE TOBACCO PROCESSING INDUSTRY

Title (de)

FÖRDERVORRICHTUNG FÜR STABFÖRMIGE PRODUKTE DER TABAK VERARBEITENDEN INDUSTRIE

Title (fr)

DISPOSITIF DE TRANSPORT POUR PRODUITS EN FORME DE TIGE DE L'INDUSTRIE DE TRAITEMENT DU TABAC

Publication

EP 2478782 A2 20120725 (DE)

Application

EP 11008167 A 20111010

Priority

DE 102011009384 A 20110125

Abstract (en)

The conveying device has a longitudinal conveyor with rotating arms (4), on which two parallel-aligned retainers (20,23) are provided for retaining two or multiple products. The movement of pivoted lever arms (21) is controlled such that the retainers are moved before and after immersion in an envelope (14).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Fördervorrichtung zum Fördern stabförmiger Produkte (3a,3b) der Tabak verarbeitenden Industrie mit -einem Längsförderer (1) mit umlaufenden Armen (4), an denen wenigstens zwei parallel ausgerichtete Aufnahmen (9,12) zum Aufnehmen von jeweils zwei oder mehr auf parallelen Bahnen längsaxial geförderten Produkten (3a,3b) und zur Übergabe der Produkte (3a,3b) an Aufnahmen (20,23) eines rotierenden, die Produkte (3a,3b) queraxial abfördernden Querförderers (7) vorgesehen sind, wobei -eine Gruppe von ersten Aufnahmen (23) des Querförderers (7) jeweils an verschwenkbaren Hebelarmen (21) angeordnet sind, welche eine durch eine Steuervorrichtung gesteuerte Schwenkbewegung ausführen, wobei -die Bewegung der verschwenkbaren Hebelarme (21) derart gesteuert ist, dass die verschwenkbaren Hebelarme (21) mit den Aufnahmen (23) zur Übernahme der Produkte (3a) in eine Hüllkurve (14) eintauchen, welche durch die Bewegungsbahnen (5,6) zweier benachbart angeordneten Aufnahmen (9,12) eines Armes (4) des Längsförderers (1) begrenzt ist, wobei -die Bewegung der verschwenkbaren Hebelarme (21) derart gesteuert wird, dass die an den verschwenkbaren Hebelarmen (21) angeordneten Aufnahmen (23) vor und nach dem Eintauchen in die Hüllkurve (14) jeweils auf einem berührungslos zu den Aufnahmen (9,12) und deren Bewegungsbahnen (5,6) verlaufenden Abschnitt (11a,11c) einer Bewegungsbahn (10) bewegt werden.

IPC 8 full level

A24C 5/32 (2006.01)

CPC (source: EP)

A24C 5/326 (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2478782 A2 20120725; EP 2478782 A3 20140917; EP 2478782 B1 20181205; CN 102599649 A 20120725; CN 102599649 B 20150415; DE 102011009384 A1 20120726; PL 2478782 T3 20190628

DOCDB simple family (application)

EP 11008167 A 20111010; CN 201110411057 A 20111212; DE 102011009384 A 20110125; PL 11008167 T 20111010