

Title (en)  
Fibrous web laying device

Title (de)  
Vliesleger

Title (fr)  
Etaleur-nappeur

Publication  
**EP 2479321 A1 20120725 (DE)**

Application  
**EP 11151392 A 20110119**

Priority  
EP 11151392 A 20110119

Abstract (en)  
The layer (2) has two card web conveyor belts (16, 36) guiding a card web to an upper carriage (30), where the first endless card web conveyor belt is designed as a rough card web conveyor belt and carries the card web. A cover belt (52) is arranged above an upper run part (54) of the first card web conveyor belt to enclose the card web lying on the upper run part of the first card web conveyor belt, where the cover belt is smooth and not moved when the card web is moved by the first card web conveyor belt such that the cover belt is served as a stationary cover of the card web. The cover belt is a teflon(RTM: PTFE)-coated or PVC-coated fabric belt.

Abstract (de)  
Der Vliesleger zum Legen eines Vlieses aus einer Florbahn (6) weist einen in Querrichtung verfahrbaren Oberwagen (30) auf, durch den die Florbahn (6) geführt ist, außerdem einen in Querrichtung verfahrbaren Legewagen (10), durch den die vom Oberwagen (30) kommende Florbahn (6) geführt ist und der zur Abgabe der Florbahn (6) auf ein Abliefertransportband (4) dient, und mindestens zwei Flortransportbänder (16, 36, 70, 72) zur Führung der Florbahn (6) zum Oberwagen (30) und weiter zum Legewagen (10), wobei ein erstes umlaufendes Flortransportband (36), dessen oberes Trum (54) sich von einem Einlaufbereich des Vlieslegers (2) hin zum Oberwagen (30) erstreckt und als Auflagefläche für die Florbahn (6) dient, als raues Flortransportband ausgebildet ist, und wobei oberhalb des oberen Trums (54) des ersten Flortransportbandes (36) ein Abdeckband (52) zum Einschließen der auf dem oberen Trum (54) des ersten Flortransportbandes (36) aufliegenden Florbahn (6) von oben angeordnet ist. Dabei ist das Abdeckband (52) glatt ausgebildet und im Wesentlichen stationär im Vliesleger (2) angeordnet.

IPC 8 full level  
**D01G 25/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**D01G 25/00** (2013.01 - EP US); **D04H 1/74** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)  
• DE 19543623 A1 19970528 - HERGETH HOLLINGSWORTH GMBH I K [DE]  
• EP 1136600 A1 20010926 - AUTOMATEX SRL [IT]  
• EP 1870499 B1 20100728 - ERKO TRUETZSCHLER GMBH [DE]  
• EP 1947223 A1 20080723 - DILO KG MASCHF OSKAR [DE]

Citation (search report)  
• [A] EP 1010787 A2 20000621 - AUTEFA MASCHINENFAB [DE]  
• [A] DE 202004020165 U1 20060504 - AUTEFA AUTOMATION GMBH [DE]  
• [AD] EP 1136600 A1 20010926 - AUTOMATEX SRL [IT]  
• [A] US 6195844 B1 20010306 - JOURDE BERNARD [FR], et al

Cited by  
EP3150753A1; EP3015577A1; EP3015578A1; CN106929964A; US9725830B2; US10145032B2

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2479321 A1 20120725**; CN 102605486 A 20120725; CN 102605486 B 20140730; US 2012180264 A1 20120719; US 8495799 B2 20130730

DOCDB simple family (application)  
**EP 11151392 A 20110119**; CN 201210012972 A 20120116; US 201213353643 A 20120119