

Title (en)
Cutting device for a rod device for the tobacco processing industry and method for adjusting the blade feed in a cutting device for a rod device for the tobacco processing industry

Title (de)
Schneideinrichtung für eine Strangeinrichtung der Tabak verarbeitenden Industrie und Verfahren zur Regelung des Messervorschubs in einer Schneideinrichtung für eine Strangmaschine der Tabak verarbeitenden Industrie

Title (fr)
Dispositif de coupe pour un dispositif de fabrication de tiges de l'industrie de traitement du tabac et procédé de réglage de l'avancement du couteau dans un dispositif de coupe pour une machine de fabrication de tiges de l'industrie de traitement du tabac

Publication
EP 2481303 A1 20120801 (DE)

Application
EP 12152371 A 20120125

Priority
DE 102011010258 A 20110126

Abstract (en)
The cutting device has an adjustable knife (12) that is arranged in a knife holder of knife carrier (11). A drive unit (13) drives knife carrier such that the knife blade (14) is protruded from the adjustable knife by the rotation of the knife carrier to cut strand (15) of tobacco. A control unit (16) automatically controls feed motion of knife. An angular position encoder (18) indicates angular position of the knife. An evaluation unit (19) calculates actual length of the knife carrier when knife blade is protruded from knife. An independent claim is included for method for controlling knife feed motion of cutting device.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Schneideinrichtung (10) für eine Strangmaschine der Tabak verarbeitenden Industrie, umfassend einen Messerträger (11) mit mindestens einem Messerhalter, in dem ein mittels einer Stelleinrichtung radial verstellbares Messer (12) angeordnet ist, wobei dem Messerträger (11) ein Antrieb (13) zum rotierenden Antreiben zugeordnet ist, derart, dass das oder jedes Messer (12) mit der aus dem Messerträger (11) herausragenden Messerklinge (14) durch die Rotation des Messerträgers (11) zum Schneiden mindestens eines Strangs (15) mit diesem in Eingriff bringbar ist, die sich dadurch auszeichnet, dass die Schneideinrichtung (10) eine Regelungseinheit (16) zur automatischen Regelung des Messervorschubs umfasst. Des Weiteren betrifft die Erfindung ein entsprechendes Verfahren.

IPC 8 full level
A24C 5/28 (2006.01)

CPC (source: EP)
A24C 5/28 (2013.01)

Citation (search report)

- [XA] US 2002052271 A1 20020502 - SCHICKE JOACHIM [DE]
- [X] DE 10227218 A1 20040108 - FOCKE & CO [DE]
- [X] FR 2520593 A1 19830805 - GD SPA [IT]
- [X] DE 2656003 A1 19771006 - SKODA NP
- [X] GB 699377 A 19531104 - SKODA WORKS PLZEN NAT CORP

Cited by
EP2965638A1; CN106238499A; CN106040777A; EP3430915A1; EP3430915B1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2481303 A1 20120801; EP 2481303 B1 20150408; CN 102613697 A 20120801; CN 102613697 B 20150902;
DE 102011010258 A1 20120726; ES 2540565 T3 20150710; ES 2540565 T9 20150724; PL 2481303 T3 20150930

DOCDB simple family (application)
EP 12152371 A 20120125; CN 201210019356 A 20120121; DE 102011010258 A 20110126; ES 12152371 T 20120125;
PL 12152371 T 20120125