

Title (en)

Arrangement and method for producing and storing rod-shaped semi-finished products for the tobacco processing industry

Title (de)

Anordnung und Verfahren zum Produzieren und Speichern stabförmiger Halbfertigprodukte der Tabak verarbeitenden Industrie

Title (fr)

Agencement et procédé de production et de stockage de produits semi-finis en forme de tige de l'industrie de traitement du tabac

Publication

EP 2481305 A1 20120801 (DE)

Application

EP 12152373 A 20120125

Priority

DE 102011010257 A 20110126

Abstract (en)

The assembly (10) has a production machine (11) for producing semi-finished products and a tray filler (14) for storing produced semi-finished products in trays (15). A tray store (16) is provided for storing the trays and a handling unit (17) is provided for handling trays. All inlets and outlets for trays to and from the tray store are formed on a common side of the tray store. An independent claim is also included for a method for producing and storing rod-shaped semi-finished products of the tobacco processing industry.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Anordnung (10) zum Produzieren und Speichern stabförmiger Halbfertigprodukte der Tabak verarbeitenden Industrie, umfassend mindestens eine Produktionsmaschine (11) zur Produktion eines ersten Typs Halbfertigprodukte, mindestens eine Produktionsmaschine (12) zur Produktion eines zweiten Typs Halbfertigprodukte, mindestens eine Produktionsmaschine (13) zur Produktion eines aus den Halbfertigprodukten des ersten und zweiten Typs gebildeten Halbfertigprodukts, mindestens einen Schragenfüller (14) zum Speichern produzierter Halbfertigprodukte in Schragen (15), ein Schragenlager (16) zum Lagern der Schragen (15), ein Handhabungsmittel (17) zum Handhaben der Schragen (15) sowie mindestens einen Schragenentleerer (18) zum Entleeren der im Schragenlager (16) gelagerten Schragen (15), die sich dadurch auszeichnen, dass sämtliche Zugänge (19) für Schragen (15) zum Schragenlager (16) und sämtliche Ausgänge (20) für Schragen (15) aus dem Schragenlager (16) an einer gemeinsamen Seite des Schragenlagers (16) ausgebildet sind. Des Weiteren betrifft die Erfindung ein entsprechendes Verfahren.

IPC 8 full level

A24C 5/352 (2006.01); **A24D 3/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

A24C 5/352 (2013.01)

Citation (applicant)

WO 2009145650 A1 20091203 - INTERNAT TOBACCO MACHINERY [PL], et al

Citation (search report)

- [XA] EP 2100834 A1 20090916 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] DE 4404929 A1 19950817 - BAT CIGARETTENFAB GMBH [DE]
- [AD] WO 2009145650 A1 20091203 - INTERNAT TOBACCO MACHINERY [PL], et al
- [A] DE 19756138 A1 19990624 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Cited by

EP2754357A1; CN114732149A; EP3020287A3; EP3020287A2

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2481305 A1 20120801; CN 102613699 A 20120801; DE 102011010257 A1 20120726; DE 102011010257 A9 20130418

DOCDB simple family (application)

EP 12152373 A 20120125; CN 201210018598 A 20120120; DE 102011010257 A 20110126