

Title (en)

Method for punching at least one opening in a wall of a chassis framing section comprising a cladding panel

Title (de)

Verfahren zum Stanzen von mindestens einer Öffnung in die Wand eines Teilstücks eines Rahmengestells, die ein Ausfachungspaneel umfasst

Title (fr)

Procédé de poinçonnage d'au moins un orifice dans une paroi d'un tronçon d'encadrement de châssis comportant un panneau de remplissage

Publication

EP 2481494 A1 20120801 (FR)

Application

EP 12152539 A 20120125

Priority

FR 1150613 A 20110126

Abstract (en)

The method involves cutting an opening (11) in a connection bar (5) at the level of an orifice to be punched, where the bar made of insulating material is connected to inner and outer metal portions (2, 3) of a section (1) by setting. A punching matrix (13) is introduced into a space (8) enclosed by the opening. The orifice is punched using the matrix, and the matrix is withdrawn from the opening. The opening is formed such that longitudinal edges (12) of the opening are close to end edges (6', 7') of ribs (6, 7) of the metal portions, and the ribs form a punching anvil for the bar. An independent claim is also included for a sash frame.

Abstract (fr)

L'invention concerne un procédé de poinçonnage d'au moins un orifice (9, 10) dans une paroi (18) d'un tronçon (1) d'encadrement de châssis comportant un panneau de remplissage, ledit tronçon étant formé de deux profilés (2, 3) généralement plans parallèles entre eux reliés par au moins deux barrettes de liaison (4, 5) de manière à former un espace clos (8) par un profil à section transversale fermée, ladite paroi étant partie constitutive de l'un (2) desdits deux profilés. Ce procédé comprend les étapes consistant à : - découper une ouverture (11) dans une (5) desdites barrettes au niveau des orifices à poinçonner ; - introduire une matrice de poinçonnage (13) dans ledit espace clos par ladite ouverture ; - poinçonner ledit au moins un orifice en utilisant ladite matrice de poinçonnage ; - retirer la matrice de l'ouverture.

IPC 8 full level

B21D 28/28 (2006.01); **B21D 53/74** (2006.01); **E06B 3/263** (2006.01); **E06B 3/273** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 28/28 (2013.01); **B21D 53/74** (2013.01)

Citation (applicant)

EP 1839770 A2 20071003 - WINKHAUS FA AUGUST [DE]

Citation (search report)

- [A] EP 1839770 A2 20071003 - WINKHAUS FA AUGUST [DE]
- [A] DE 3743041 C1 19880714 - HUECK FA E
- [A] EP 1150787 B1 20050330 - SHOHAM MACHINES AND DIES LTD [IL]
- [A] DE 2024620 A1 19710415
- [A] US 4679289 A 19870714 - MILLER DONALD E [US]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2481494 A1 20120801; FR 2970661 A1 20120727; FR 2970661 B1 20131220

DOCDB simple family (application)

EP 12152539 A 20120125; FR 1150613 A 20110126