

Title (en)

Method for assembling a blade to a cylinder body and cutting device

Title (de)

Verfahren zur Montage eines Messers an einem Zylinderkörper sowie Schneideinrichtung

Title (fr)

Procédé de montage d'une lame sur un corps de cylindre et dispositif de coupe

Publication

EP 2489484 A1 20120822 (DE)

Application

EP 11154960 A 20110218

Priority

EP 11154960 A 20110218

Abstract (en)

The cylindrical body (2) has two bearing pins and/or bearing bore holes projecting at ends of the cylindrical body and aligned coaxial to a longitudinal axis (9). Grooves (7) are provided in a circular manner along a circumference of the outer surface of the cylindrical body, and emanate from the outer surface of the cylindrical body. The grooves are aligned parallel to a plane extending perpendicular to the longitudinal axis of the cylindrical body. End sections of the cylindrical body are attached at the bearing pins and/or the bearing bore holes. Independent claims are also included for the following: (1) a cutting device for cutting textiles, textile fibers or leather goods (2) a method for mounting a cutter that describes a helix.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Montage eines eine Schraubenlinie beschreibenden Messers auf einer äußeren Mantelfläche eines eine Längsachse aufweisenden Zylinderkörpers mit den folgenden Verfahrensschritten: a) Das Messer, das einen Fußschenkel und einen unter einem Winkel hierzu angeordneten Schneidenschenkel mit einer dem Fußschenkel abgewandten Schneidenkante aufweist, wird mit dem Fußschenkel auf der äußeren Mantelfläche des Zylinderkörpers angeordnet. b) Das Messer wird mit Hilfe von mindestens einem Zugelement, das in kraftübertragender Weise jeweils in einem Spannabschnitt mit dem Messer verbunden ist, in Richtung der Längsachse des Zylinderkörpers gespannt, indem sich sowohl das mindestens eine Zugelement als auch ein jeder Endabschnitt des Messers, der kein Zugelement aufweist, an jeweils einer Verankerungsstelle abstützt und mindestens das eine Zugelement mit einer in Richtung der Schraubenlinie an einem Ende des Messers wirkenden Kraft beaufschlagt wird, wodurch das Messer mit einer Kontaktfläche des Fußschenkels gegen die äußere Mantelfläche des Zylinderkörpers gepresst wird. c) Das Messer wird mittels Schrauben, die den Fußschenkel durchdringen, an dem Zylinderkörper befestigt. Um eine Vereinfachung des Verfahrens zu erreichen, werden zusätzlich die folgenden beiden Verfahrensschritte zusätzlich durchgeführt: d) Von dem Messer (3) wird jeder ein Zugelement (4) aufweisender Endabschnitt (20) abgetrennt. e) Der mindestens eine abgetrennte Endabschnitt (20) und das zugehörige Zugelement (4) werden entfernt.

IPC 8 full level

B26D 1/00 (2006.01); **B26D 1/36** (2006.01); **B26D 7/26** (2006.01)

CPC (source: EP)

B26D 1/0006 (2013.01); **B26D 1/365** (2013.01); **B26D 7/2614** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 1905554 A2 20080402 - MITSUBISHI HEAVY IND LTD [JP]
- [A] US 3822625 A 19740709 - OBENSHAIN D
- [A] EP 0092092 A2 19831026 - CECCHI GIANFRANCO
- [A] GB 666356 A 19520213 - TEODORO GRUNBERG, et al
- [A] US 3709077 A 19730109 - TROGAN J, et al
- [A] US 4253506 A 19810303 - SHIMOHIRA KOICHI

Cited by

EP2527102A3; WO2018162534A1; DE202016009060U1; DE102016010478A1; DE102016010478B4

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2489484 A1 20120822; **EP 2489484 B1 20140430**; CN 102644192 A 20120822; CN 102644192 B 20170301

DOCDB simple family (application)

EP 11154960 A 20110218; CN 201110101395 A 20110422