

Title (en)
Method for manufacturing a structural element and elements thus manufactured

Title (de)
Verfahren zur Herstellung eines Strukturelements, und so hergestellte Elemente

Title (fr)
Procédé de réalisation d'un élément de structure et éléments ainsi réalisés

Publication
EP 2489809 A1 20120822 (FR)

Application
EP 12002843 A 20090410

Priority
• EP 09290268 A 20090410
• FR 0801966 A 20080410

Abstract (en)
The method involves cutting thin plates (10) of an elongated structural element along a desired profile, to provide an elongated outer profile with two longitudinal sides (16, 16') having the desired profile. The sides are aligned during the assembly of the plates and spaced clearance cleats, to form lower and upper longitudinal faces (17, 17'). The plates are vertically directed and rested on an edge on spaced supports (A1, A2) e.g. walls, in the implementation of the element to form a laminated beam with the lower and upper faces having any desired profiles. The plates are made of homogeneous, resistant and flexible material e.g. wood. Independent claims are also included for the following: (1) a structural element (2) a building frame.

Abstract (fr)
L'invention a pour objet un procédé de réalisation d'un élément de structure (1) de forme allongée, s'étendant suivant un axe longitudinal et constitué d'au moins deux plaques minces (10) assemblées par des tasseaux espacés d'écartement (21), de façon à former un ensemble solidaire reposant sur deux appuis écartés. Selon l'invention, les plaques minces (10) sont découpées de façon à présenter un même profil extérieur allongé, avec deux cotés longitudinaux (16,16') ayant un profil souhaité et, lors de l'assemblage des plaques (10) et des tasseaux (21), lesdits cotés longitudinaux (16,16') sont alignés de façon à former ensemble deux faces longitudinales (17,17') et, à la mise en place de l'élément (1) ainsi réalisé, les plaques (10) sont dirigées verticalement et reposent sur chant sur les appuis (A1,A2), l'ensemble formant ainsi une poutre feuilletée (1) avec deux faces, respectivement inférieure (17) et supérieure (17') pouvant avoir tout profil souhaité.

IPC 8 full level
B27H 1/00 (2006.01); **B27M 3/00** (2006.01); **E04B 7/08** (2006.01); **E04C 3/12** (2006.01); **E04C 3/16** (2006.01); **E04C 3/42** (2006.01)

CPC (source: EP)
E04B 7/08 (2013.01); **E04C 3/122** (2013.01); **E04C 3/16** (2013.01); **E04C 3/42** (2013.01)

Citation (applicant)
FR 955616 A 19500118

Citation (search report)
• [XAI] DE 102004059178 A1 20060629 - BAYERNBLOCK GMBH [DE]
• [XAI] DE 4021081 A1 19920116 - DEMUTH MICHAEL [DE], et al
• [XAI] FR 2194145 A5 19740222 - FURRER JOSEF [CH]
• [A] US 2003208986 A1 20031113 - HENTHORN JOHN R [US]
• [A] DE 886382 C 19530813 - KULLMANN HAROLD DIPL-ING
• [A] US 6088989 A 20000718 - MATSU YOSHITAKA [JP], et al
• [AD] FR 955616 A 19500118
• [A] US 3470661 A 19691007 - JOHNSON HARVEY H

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 2108758 A1 20091014; **EP 2108758 B1 20171227**; EP 2489809 A1 20120822; EP 2489809 B1 20200318; FR 2929971 A1 20091016; FR 2929971 B1 20151225

DOCDB simple family (application)
EP 09290268 A 20090410; EP 12002843 A 20090410; FR 0801966 A 20080410