

Title (en)

Device for accumulating flat products on a flexible belt

Title (de)

Vorrichtung zur Akkumulation eines flachen Produkts auf einem flexiblen Band

Title (fr)

Dispositif d'accumulation de produit plat en bande souple

Publication

EP 2497730 A1 20120912 (FR)

Application

EP 12158131 A 20120305

Priority

FR 1151982 A 20110310

Abstract (en)

The device (10) has an accumulator box (11) including bottom (14), on which flexible flat tape products (1) are accumulated between end walls (12) and side walls (30). A reducing unit reduces risks of twisting of the products in the box. The end walls closer to an inlet of the tape products in the box carry a deflector adapted to promote positioning of the tape products within the box. The deflector is associated with a vibrating unit for vibrating the deflector. The box is equipped with a circulating unit circulating air to promote positioning of webs of the products in the box. Independent claims are also included for the following: (1) a flat product circulating installation (2) a method for using an accumulating device.

Abstract (fr)

L'invention est relative à un dispositif d'accumulation de produit plat en bande souple, comportant une boîte d'accumulation (11) comportant un fond (14 ; 114) sur lequel, au moins lors de phases d'accumulation, la bande vient s'accumuler entre deux parois d'extrémité (12 ; 112) et deux parois latérales (30 ; 130) qui s'étendent en regard de bords de la bande, le dispositif d'accumulation comportant au moins un moyen de diminution du risque de vrillage de la bande dans la boîte d'accumulation, le dispositif d'accumulation étant caractérisé en ce que la paroi d'extrémité (12) la plus proche d'une entrée du produit dans la boîte d'alimentation porte un déflecteur (164) propre à favoriser la mise en nappes du produit à l'intérieur de la boîte d'alimentation, le déflecteur étant associé à des moyens de vibration (165) pour faire vibrer le déflecteur.

IPC 8 full level

B65H 20/32 (2006.01); **B65H 20/24** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 19/14 (2013.01 - US); **B65H 20/24** (2013.01 - EP US); **B65H 20/32** (2013.01 - EP US); **B65H 2403/60** (2013.01 - EP US); **B65H 2408/212** (2013.01 - EP US); **B65H 2408/215** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/12** (2013.01 - EP US)

C-Set (source: EP US)

1. **B65H 2511/12** + **B65H 2220/04**
2. **B65H 2511/12** + **B65H 2220/08**
3. **B65H 2511/12** + **B65H 2220/04** + **B65H 2220/11**

Citation (search report)

- [A] US 4387843 A 19830614 - REHKLAU GEORGE D
- [A] JP 2001287859 A 20011016 - BRIDGESTONE CORP
- [A] JP H05231502 A 19930907 - JATCO CORP
- [A] GB 2249782 A 19920520 - TOKYO AUTOMATIC MACH WORKS [JP]
- [A] DE 10163762 A1 20030717 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] EP 1362814 A1 20031119 - AGFA GEVAERT AG [DE]
- [A] CH 633230 A5 19821130 - SIG SCHWEIZ INDUSTRIEGES [CH]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2497730 A1 20120912; **EP 2497730 B1 20180103**; CN 102674074 A 20120919; CN 102674074 B 20150114; ES 2661231 T3 20180328; FR 2972434 A1 20120914; FR 2972434 B1 20131227; MX 2012002858 A 20120910; PL 2497730 T3 20180731; US 2012228353 A1 20120913; US 9120637 B2 20150901

DOCDB simple family (application)

EP 12158131 A 20120305; CN 201210116122 A 20120309; ES 12158131 T 20120305; FR 1151982 A 20110310; MX 2012002858 A 20120308; PL 12158131 T 20120305; US 201213412754 A 20120306