

Title (en)
Inflatable cell of an anti-bedsore mattress

Title (de)
Aufblasbare Zelle einer Anti-Dekupitusmatratze

Title (fr)
Cellule gonflable de matelas anti-escarres

Publication
EP 2500005 A1 20120919 (FR)

Application
EP 12171275 A 20091104

Priority
• EP 09759755 A 20091104
• FR 0806193 A 20081106
• FR 0957775 A 20091103

Abstract (en)
The cell (1) has an elongated inflatable housing (2) provided with two main opposed side surfaces (20d, 20e) and oblong welds (7A, 7B), where one of the welds has longitudinal axis (7a) perpendicular to a main longitudinal axis (2a) of the housing. The oblong welds are spaced apart along the length of the housing and connect the side surfaces of the housing. An internal sheet (6) is positioned between the side surfaces of the housing and is welded to the side surfaces by the welds. The housing comprises two superposed lower and upper chambers corresponding to superposed air cushions.

Abstract (fr)
La cellule gonflable de matelas anti-escarres comporte une enveloppe gonflable (2), de forme allongée, qui comporte deux faces latérales principales opposées (20d, 20e) et une surface supérieure (SP) qui à l'état gonflé de l'enveloppe forme une surface porteuse supérieure, ladite enveloppe étant soit (i) constituée d'une feuille (20) repliée en deux dans le sens de sa longueur, et soudée sur trois côtés de sa périphérie au moyen d'une ligne de soudure longitudinale inférieure (4, 4') et de deux lignes de soudure latérales (5), et la surface porteuse (SP) étant exempte de soudure, soit (ii) constituée de deux feuilles distinctes (20d, 20e) soudées entre elles sur toute leur périphérie au moyen d'au moins quatre lignes de soudures : une ligne de soudure longitudinale inférieure (4, 4'), deux lignes deux soudures latérales (5), et une ligne de soudure longitudinale supérieure (11). Ladite cellule comporte une ou plusieurs soudures additionnelles (7) qui sont espacées suivant la longueur de l'enveloppe, et qui permettent de lier entres elles les deux faces latérales principales opposées (20d, 20e) de l'enveloppe, la distance (e 1) entre chaque soudure additionnelle d'extrémité (7) et la ligne de soudure latérale voisine (5) de l'enveloppe, mesurée suivant l'axe longitudinal (2a) de l'enveloppe, étant supérieure ou égale à la distance (e 2) entre ladite soudure (7) additionnelle d'extrémité et (i) la ligne de pliage supérieure (20a) de la feuille (20) constituant l'enveloppe (2), ou (ii) la ligne de soudure longitudinale supérieure (11), de telle sorte qu'à l'état gonflé de l'enveloppe, la surface porteuse (SP) est déformée en sorte de présenter un profil courbe antichute en forme de cuvette avec des extrémités (20g) relevées.

IPC 8 full level
A61G 7/057 (2006.01)

CPC (source: EP US)
A61G 7/05769 (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
• US 5704084 A 19980106 - EVANS JOHN JAMES HENRY [GB], et al
• FR 2883728 A1 20061006 - SANTE SERVICE SARL [FR]
• US 5109560 A 19920505 - UETAKE TSUYOSHI [JP]

Citation (search report)
• [YD] US 5109560 A 19920505 - UETAKE TSUYOSHI [JP]
• [Y] US 3678520 A 19720725 - EVANS RONALD JAMES PETER
• [Y] EP 1707174 A1 20061004 - SANTE SERVICE [FR]

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)
WO 2010052389 A1 20100514; WO 2010052389 A8 20100708; EP 2341883 A1 20110713; EP 2341883 B1 20120829;
EP 2341883 B9 20131030; EP 2500004 A1 20120919; EP 2500004 B1 20130710; EP 2500005 A1 20120919; EP 2500005 B1 20130410;
US 2011203053 A1 20110825

DOCDB simple family (application)
FR 2009001275 W 20091104; EP 09759755 A 20091104; EP 12171269 A 20091104; EP 12171275 A 20091104; US 200913126295 A 20091104