

## Title (en)

Method and device for manufacturing rods for the tobacco industry

## Title (de)

Verfahren und Strangeinrichtung zur Herstellung von Strängen der Tabak verarbeitenden Industrie

## Title (fr)

Procédé et dispositif de fabrication de tiges dans l'industrie du traitement du tabac

## Publication

**EP 2505087 A1 20121003 (DE)**

## Application

**EP 12162584 A 20120330**

## Priority

DE 102011016333 A 20110331

## Abstract (en)

The method involves supplying a cigarette paper and tobacco into a rod device (12), and connecting the paper and tobacco. A tobacco rod encased with the paper is formed, and a rod fettler is switched for interrupting the transport of the rod from the rod device to a device arranged downstream of the rod device. Discharged course material is collected, where the course material is actively sucked off by using suction air of the rod device over a pipeline (21). The collected and sucked course material is automatically or manually separated. An independent claim is also included for a rod device for manufacturing rods.

## Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Strängen in einer Strangeinrichtung (12) der Tabak verarbeitenden Industrie, umfassend die Schritte: Zuführen von Zigarettenpapier einerseits und Tabak andererseits in die Strangeinrichtung (12), Zusammenführen von Zigarettenpapier und Tabak, Beleimen des Zigarettenpapiers und Bilden eines mit Zigarettenpapier umhüllten Tabakstrangs, Schalten eines Strangabschlägers zum Unterbrechen des Transports des in der Strangeinrichtung (12) hergestellten Strangs von der Strangeinrichtung (12) an eine der Strangeinrichtung (12) nachgeordnete Vorrichtung und Abführen des dann anfallenden Schussmaterials, und Sammeln des ausgeschleusten Schussmaterials, dass sich dadurch auszeichnet, dass das Schussmaterial aktiv über eine einzige Rohrleitung (21) mittels Saugluft von der Strangeinrichtung (12) weg abgesaugt wird. Des Weiteren betrifft die Erfindung eine Strangeinrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

## IPC 8 full level

**A24C 5/31** (2006.01); **A24C 5/36** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**A24C 5/31** (2013.01); **A24C 5/36** (2013.01)

## Citation (search report)

- [A] EP 0569034 A1 19931110 - JAPAN TOBACCO INC [JP]
- [A] EP 0286828 A1 19881019 - SASIB SPA [IT]
- [A] WO 2006111812 A1 20061026 - GD SPA [IT], et al
- [A] FR 2386272 A1 19781103 - SEITA [FR]
- [A] EP 2084977 A1 20090805 - INT TOBACCO MACHINERY POLAND [PL]

## Citation (third parties)

Third party :

- DE 102009038373 A1 20110303 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- US 4261790 A 19810414 - BRINKER REINER G, et al

## Cited by

DE102016116465A1; EP3289890A1

## Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

## Designated extension state (EPC)

BA ME

## DOCDB simple family (publication)

**EP 2505087 A1 20121003; EP 2505087 B1 20141231**; CN 102726832 A 20121017; CN 102726832 B 20160217; DE 102011016333 A1 20121004; PL 2505087 T3 20150529

## DOCDB simple family (application)

**EP 12162584 A 20120330**; CN 201210089769 A 20120330; DE 102011016333 A 20110331; PL 12162584 T 20120330