

Title (en)

Method and device for cutting the edges of a sheet of material

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum randseitigen Beschneiden einer Materialbahn

Title (fr)

Dispositif et procédé de coupe sur le bord d'une bande de matériau

Publication

EP 2505537 A1 20121003 (DE)

Application

EP 12157716 A 20120301

Priority

DE 102011015544 A 20110330

Abstract (en)

The device has a longitudinal cutter (2) for separating a material web (1) into a partial web (10) and an edge strip (11) in a longitudinal direction (L). A delivery device delivers the produced edge strip, and a transverse splitting knife (4) is arranged downstream of the cutter in the direction. The knife has a cutting blade for cutting the edge strip transverse to the direction. The knife has a separating device adjacent to the blade, where the separating device enters into a recess (12) produced in the material web by the cutter when the knife is activated. An independent claim is also included for a method for edge-sided cutting of a material web.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum randseitigen Beschneiden einer Materialbahn (1), die in einer Längsrichtung L zugeführt wird, umfassend mindestens ein Längsschneidmesser (2), mittels dessen die Materialbahn in Längsrichtung L in eine Teilbahn (10) und einen Randstreifen (11) durchtrennbar ist, eine Abfuhrvorrichtung (3) zum Abführen des erzeugten Randstreifens und ein dem Längsschneidmesser in Längsrichtung L nachgeordnetes Quertrennmesser (4) mit einer Schneidklinge (40) zum Durchtrennen des Randstreifens quer zur Längsrichtung L, welches unabhängig vom Längsschneidmesser aktivierbar ist, wobei das Quertrennmesser benachbart zur Schneidklinge eine Separiereinrichtung (41) aufweist, die bei aktiviertem Quertrennmesser in den vom Längsschneidmesser in der Materialbahn erzeugten Einschnitt eintritt. Es wird ferner auch ein Verfahren zum randseitigen Beschneiden einer Materialbahn angegeben.

IPC 8 full level

B26D 1/00 (2006.01); **B26D 1/02** (2006.01); **B26D 1/08** (2006.01); **B26D 7/00** (2006.01); **B26D 7/08** (2006.01); **B26D 7/18** (2006.01); **B31B 50/18** (2017.01); **B65H 35/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B26D 1/0006 (2013.01); **B26D 7/1863** (2013.01); **B65H 35/02** (2013.01); **B26D 1/025** (2013.01); **B26D 1/085** (2013.01); **B26D 2007/0068** (2013.01); **B65H 2301/41487** (2013.01); **B65H 2301/543** (2013.01)

Citation (applicant)

DE 102007042025 A1 20090326 - WINDMOELLER & HOELSCHER [DE]

Citation (search report)

- [AD] DE 102007042025 A1 20090326 - WINDMOELLER & HOELSCHER [DE]
- [A] DE 19713540 A1 19981008 - VOITH SULZER PAPIERMASCH GMBH [DE]
- [A] DE 8207236 U1 19820722

Cited by

EP3514090A1; WO2015128025A1; US10654676B2; US11292685B2

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2505537 A1 20121003; CN 102730472 A 20121017; DE 102011015544 A1 20121004

DOCDB simple family (application)

EP 12157716 A 20120301; CN 201210096424 A 20120322; DE 102011015544 A 20110330