

Title (en)
Machine for processing of machining sludges for the manufacturing of briquets

Title (de)
Behandlungsvorrichtung von bearbeitungsschlämmen zur Herstellung von Presslingen

Title (fr)
Machine de traitement des boues d'usinage pour la fabrication de briquettes

Publication
EP 2508333 A1 20121010 (FR)

Application
EP 12305348 A 20120326

Priority
FR 1152878 A 20110404

Abstract (en)
The method involves introducing machining sludge into a machining machine (M) with a receiving vessel (1), and supplying compaction doses of machining sludge into a chamber (12) to form briquettes, where each dose of machining sludge is under the effect of pressure compressed against a compression plate (17) and discharge fluids. Each briquette obtained from the machine is discharged, and fluids from the compression and ejection of the briquette are simultaneously collected in a collection container to be evacuated (16). An independent claim is also included for a machining machine for processing machining sludge.

Abstract (fr)
La machine de traitement des boues d'usinage en vue de la fabrication de briquettes. La machine comprend un bâti recevant une cuve (1) destinée à recevoir les boues d'usinage à traiter, un mécanisme à vis sans fin hélicoïdal (2) pour acheminer la matière, commandé par un moteur (3), une plateforme-support (7) recevant des blocs-supports (8) (9) horizontaux, parallèles, espacés l'un de l'autre pour définir un couloir horizontal permettant la translation d'un tiroir (10) commandé par vérin (11), le dit tiroir (10) étant agencé pour recevoir sur sa face supérieure ou sur sa face inférieure une plaque (17) d'appui et de compression agencée avec une pluralité de canaux (17.1) pour autoriser l'évacuation du fluide de coupe. La plaque de compression (17) comprend une zone centrale (17.1) circulaire correspondant à la partie d'appui de la briquette et tout autour des canaux circulaires (17.2) et orientés pour permettre l'évacuation du fluide issu de la compression. Les canaux sont établis dans l'épaisseur de la plaque (17) et sont orientés pour évacuer le fluide dans un bloc réservoir. La machine comprend de part et d'autre des blocs (8) et (9) une zone de réception (15) et d'évacuation des briquettes compactées et à l'opposé un bac réservoir de collecte (16) des fluides de lubrification et de coupe issus de la formation et compactage de la briquette.

IPC 8 full level
B30B 9/32 (2006.01); **B30B 9/06** (2006.01)

CPC (source: EP)
B30B 9/067 (2013.01); **B30B 9/327** (2013.01)

Citation (applicant)
• US 5664492 A 19970909 - BENDZICK ERVIN J [US]
• JP 2003311576 A 20031105 - AMADA CO LTD
• DE 3002420 A1 19810730 - WERNER & PFLEIDERER [DE]
• WO 2004037525 A2 20040506 - A M IND TECHNOLOGIES LTD [IL], et al
• EP 1380406 A1 20040114 - KOYO SEIKO CO [JP], et al
• JP H10528 A 19980106 - HITACHI SEIKI KK
• JP 2005014072 A 20050120 - MORI TEKKO KK
• DE 19812459 A1 19981001 - SERKALTH GMBH [DE], et al
• JP 2001087978 A 20010403 - NITTO ZOKI KK
• JP 2002137095 A 20020514 - NTN TOYO BEARING CO LTD
• DE 4446494 A1 19960627 - KNOLL MASCHINENBAU GMBH [DE]
• EP 0490148 A2 19920617 - LINDEMANN MASCHFAB GMBH [DE]

Citation (search report)
• [Y] US 5664492 A 19970909 - BENDZICK ERVIN J [US]
• [Y] DE 8103406 U1 19810423 - WAGNER GMBH & CO KG EBERHARD
• [Y] DE 3002420 A1 19810730 - WERNER & PFLEIDERER [DE]
• [A] JP H10528 A 19980106 - HITACHI SEIKI KK
• [A] WO 2004037525 A2 20040506 - A M IND TECHNOLOGIES LTD [IL], et al
• [A] JP 2005014072 A 20050120 - MORI TEKKO KK
• [A] JP 2002137095 A 20020514 - NTN TOYO BEARING CO LTD
• [A] US 5934188 A 19990810 - JOHNSON DAVID L [US], et al

Cited by
IT201600117453A1; CN107962091A

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2508333 A1 20121010; EP 2508333 B1 20161102; FR 2973273 A1 20121005; FR 2973273 B1 20140411

DOCDB simple family (application)
EP 12305348 A 20120326; FR 1152878 A 20110404