

Title (en)
Device for producing a book block

Title (de)
Vorrichtung zur Herstellung eines Buchblockes

Title (fr)
Dispositif destiné à la fabrication d'un bloc de livre

Publication
EP 2508351 A2 20121010 (DE)

Application
EP 12162044 A 20120329

Priority
DE 102011006896 A 20110406

Abstract (en)
The device has a pressing unit (60) i.e. roller, moved along an upper side of a stack through a stack forming region (48) during pressure generation on a top surface of the stack. A stack forming station (40) includes an alignment unit (44) that aligns a creased sheet at an outer side. The pressing unit generates pressure on an outer side of the sheet after the sheet is aligned by an alignment unit with the outer side provided with adhesive to an abutting unit and to the stack to be held on the abutting unit to press the sheet against the stack.

Abstract (de)
Beschrieben wird eine Vorrichtung zur Herstellung eines Buchblockes, der aus Lagen von miteinander verbundenen und entlang einer Falzkante bildenden Falzlinie gefalzten Bogen besteht, mit einer Stapelbildungsstation (40), die in einem Stapelbildungsbereich (48) auf ihrer ersten Außenseite mit Leim versehene, gefaltete Bogen zu einem Stapel zur Bildung eines Buchblockes zusammenfasst und ein den Stapelbildungsbereich (48) begrenzendes Anlagemittel (42) zum Halten des Stapels und eine Andrückeinrichtung mit mindestens einem Andrückmittel (60) aufweist, das zur Erzeugung von Druck auf die Oberseite des Stapels ausgebildet ist, um den Stapel gegen das Anlagemittel (42) zu drücken. Das Besondere der Erfindung besteht darin, dass das Andrückmittel (60) während der Erzeugung von Druck auf die Oberseite des Stapels gleichzeitig entlang der Oberseite des Stapels durch den Stapelbildungsbereich (48) bewegbar ist und die Stapelbildungsstation (40) eine Ausrichteinrichtung (44) aufweist, die einen gefalzten Bogen mit seiner mit Klebstoff versehenen ersten Außenseite zum Anlagemittel (42) und somit zu einem bereits am Anlagemittel (42) gehaltenen Bogen oder Stapel ausrichtet, wobei die Andrückeinrichtung ferner derart ausgebildet ist, dass das Andrückmittel (60) Druck auf die zweite Außenseite jedes gefalzten Bogens erzeugt, nachdem dieser Bogen von der Ausrichteinrichtung (44) mit seiner mit Klebstoff versehenen ersten Außenseite zum Anlagemittel (42) gehaltenen Stapel ausgerichtet worden ist, um diesen Bogen gegen den Stapel zu drücken.

IPC 8 full level
B42C 1/12 (2006.01); **B42C 9/00** (2006.01); **B42C 19/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B42C 19/02 (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
• DE 4141767 A1 19930624 - WILL E C H GMBH & CO [DE]
• EP 0791478 A1 19970827 - KANPURI KK [JP]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2508351 A2 20121010; BR 102012008186 A2 20140211; CN 102815108 A 20121212; DE 102011006896 A1 20121011; JP 2012218444 A 20121112; US 2012257947 A1 20121011

DOCDB simple family (application)
EP 12162044 A 20120329; BR 102012008186 A 20120409; CN 201210288485 A 20120406; DE 102011006896 A 20110406; JP 2012086814 A 20120405; US 201213440161 A 20120405