

Title (en)
Continuous press

Title (de)
Kontinuierliche Presse

Title (fr)
Presse continue

Publication
EP 2514585 A1 20121024 (DE)

Application
EP 11163365 A 20110421

Priority
EP 11163365 A 20110421

Abstract (en)
The press has multiple rows of cylinder piston arrangements (6) attached to upper and lower transverse beams of press frames (3), and upper and lower press plates (1, 2). One of the plates facing away from the arrangements is attached to the beams by interconnecting pressure distributing plates (7). Supports (8) i.e. insulating supports, are fastened at the distributing plates between the frames. The distributing plates with the supports are arranged or distributed in an operating direction (A) over a region, which corresponds to more than 75 percentage of length of the press plates. An independent claim is also included for a method for manufacturing a wooden material board such as a fiber board and chip board.

Abstract (de)
Eine kontinuierliche Presse für die Herstellung von Holzwerkstoffplatten, mit einem Pressengestell mit mehreren in Pressenlängsrichtung gereihten Pressenrahmen (3), wobei innerhalb der Pressenrahmen einen Pressspalt (P) bildende obere Pressenplatte (1) und untere Pressenplatte (2) angeordnet sind, wobei die obere Pressenplatte (1) oder die untere Pressenplatte (2) mit mehreren in Pressenlängsrichtung (A) verteilten Reihen von Zylinderkolbenanordnungen (6) beaufschlagt ist, welche einerseits an die Querholme (3a,3b) der Pressenrahmen (3) und andererseits an die jeweilige Pressenplatte (1,2) angeschlossen sind, wobei die den Zylinderkolbenanordnungen (6) abgewandte Pressenplatte (1,2) unter Zwischenschaltung von Druckverteilplatten (7) an die dieser Pressenplatte (1,2) zugeordneten Querholme (3a,3b) der Pressenrahmen angeschlossen ist, wobei an den Druckverteilplatten (7) zwischen jeweils zwei in Pressenlängsrichtung benachbarten Pressenrahmen (3) Auflager (8) für die Pressenplatte (1,2) befestigt sind, wobei die Druckverteilplatten (7) mit den Auflagern (8) in Pressenlängsrichtung über einen Bereich angeordnet oder verteilt sind, der mehr als 75 % der Länge der Pressenplatten (1,2) entspricht.

IPC 8 full level
B30B 5/06 (2006.01); **B27N 3/24** (2006.01)

CPC (source: EP)
B27N 3/24 (2013.01); **B30B 5/06** (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 10320741 B4 20050224 - SIEMPELKAMP MASCH & ANLAGENBAU [DE]
• DE 19926258 A1 20001214 - DIEFFENBACHER GMBH MASCHF [DE]

Citation (search report)
• [XDYI] DE 10320741 A1 20041230 - SIEMPELKAMP MASCH & ANLAGENBAU [DE]
• [Y] DE 19740325 C1 19980520 - SIEMPELKAMP GMBH & CO [DE]
• [A] DE 10228936 A1 20040122 - METSO PAPER INC [FI]
• [AD] DE 19926258 A1 20001214 - DIEFFENBACHER GMBH MASCHF [DE]

Cited by
DE102016119837A1; DE102017110865B4; DE102017110875B4; CN107592834A; CN104552503A; DE102016119837B4; DE202015102401U1; DE102015107314A1; EP3406435A1; DE102017004793A1; WO2016180876A1; WO2018073056A1; DE102017110865A1; DE102017110875A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2514585 A1 20121024; EP 2514585 B1 20190116; CN 102744763 A 20121024; CN 102744763 B 20160120; WO 2012143525 A1 20121026

DOCDB simple family (application)
EP 11163365 A 20110421; CN 1110137852 A 20110526; EP 2012057308 W 20120420