

Title (en)

Procedure for the production of a corner leg for a pallet-like frame

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines Eckfusses für ein palettenartiges Untergestell

Title (fr)

Méthode pour la production d'un suport d'angle d'un chassis en forme de palette

Publication

EP 2514681 A1 20121024 (DE)

Application

EP 12161093 A 20120323

Priority

DE 102011007583 A 20110418

Abstract (en)

The base frame has base (22) to support inner container (11), which comprises lower frame (25) with corner and middle supports (23,24). Each corner support has cup-like portion having cup portions with inward edge bar (29) bent at peripheral edge of front wall (26). The edge bar has lower and upper edge bar portions (30,31) curved according to corner radius of frame corner (27) of lower frame for connecting corner support with lower frame and base, and lateral edge bar portion which is formed between upper and lower edge bar portions at side margin of the front wall. Independent claims are included for the following: (1) transport and storage containers; and (2) method for manufacture of corner support.

Abstract (de)

Palettenartiges Untergestell, das einen Boden zum Abstützen des Innenbehälters sowie Eck- und Mittelfüße aus Metall aufweist, die auf einem Fußrahmen angebracht sind und an denen der Boden des Untergestells befestigt ist, wobei die Eckfüße einen napfartigen Eckfußkörper aufweisen mit einer entsprechend einem Eckradius einer Rahmenecke des Fußrahmens gekrümmten Frontwandung und seitlich einer Mittelachse der Frontwandung ausgebildeten Napfteilen, wobei die Napfteile jeweils einen am Umfangsrand der Frontwandung ausgebildeten und nach innen abgewinkelten Randsteg aufweisen, mit einem oberen Randstegabschnitt zur Verbindung des Eckfußes mit dem Boden, einem unteren Randstegabschnitt zur Verbindung des Eckfußes mit dem Fußrahmen und einem seitlichen Randstegabschnitt, der zwischen dem oberen und dem unteren Randstegabschnitt an einem Seitenrand der Frontwandung ausgebildet ist, wobei der obere Randstegabschnitt (31), der seitliche Randstegabschnitt (43) und der untere Randstegabschnitt in Randstegumformbereichen (44) kontinuierlich ineinander übergehend ausgebildet sind.

IPC 8 full level

B65D 19/40 (2006.01); **B65D 77/04** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B65D 19/02 (2013.01 - KR); **B65D 19/40** (2013.01 - US); **B65D 21/0213** (2013.01 - EP US); **B65D 77/0466** (2013.01 - EP US); **B65D 90/12** (2013.01 - KR)

Citation (applicant)

DE 20217856 U1 20030213 - PROTECHNA SA [CH]

Citation (search report)

- [XY] DE 202004003020 U1 20040429 - PROTECHNA SA [CH]
- [Y] DE 20217856 U1 20030213 - PROTECHNA SA [CH]
- [A] DE 20316883 U1 20040311 - PROTECHNA SA [CH]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2514681 A1 20121024; **EP 2514681 B1 20201118**; **EP 2514681 B8 20210120**; AR 086103 A1 20131120; AU 2012201019 A1 20121101; AU 2012201019 B2 20150702; BR 102012009036 A2 20130702; BR 102012009036 B1 20200331; CN 102745384 A 20121024; CN 102745384 B 20150930; DE 102011007583 A1 20121018; DE 102011007583 B4 20150709; DK 2514681 T3 20210215; ES 2851178 T3 20210903; HU E053869 T2 20210728; JP 2012224398 A 20121115; JP 5680579 B2 20150304; KR 20120118414 A 20121026; MX 2012004492 A 20121026; MX 340517 B 20160712; MY 168674 A 20181129; PL 2514681 T3 20210504; RU 2012114232 A 20131020; RU 2547651 C2 20150410; US 2012261303 A1 20121018; US 9718581 B2 20170801; ZA 201202651 B 20181128

DOCDB simple family (application)

EP 12161093 A 20120323; AR P120101318 A 20120417; AU 2012201019 A 20120222; BR 102012009036 A 20120417; CN 201210113391 A 20120417; DE 102011007583 A 20110418; DK 12161093 T 20120323; ES 12161093 T 20120323; HU E12161093 A 20120323; JP 2012090995 A 20120412; KR 20120035505 A 20120405; MX 2012004492 A 20120417; MY P12012700173 A 20120410; PL 12161093 T 20120323; RU 2012114232 A 20120412; US 201213419536 A 20120314; ZA 201202651 A 20120412