

Title (en)

Method and device for inserting objects into a material rod for the tobacco processing industry

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Einlegen von Objekten in einen Materialstrang der Tabak verarbeitenden Industrie

Title (fr)

Procédé et dispositif d'insertion d'objets dans un tronçon de matière dans l'industrie de traitement du tabac

Publication

EP 2517583 A2 20121031 (DE)

Application

EP 12165112 A 20120423

Priority

DE 102011017615 A 20110427

Abstract (en)

The method involves removing the objects from an object storage, where the removed objects are accelerated in a receiving unit (10) in the direction of a conveying unit (4a) in a receiving path (14) in a straight section of an insertion band (4) with receivers (5) for the objects, in order to reduce a speed difference between the receivers of the insertion band and the objects. The objects are received in the receivers along the receiving path. The objects are held by suction air in the receivers of the insertion band and are conveyed on a material strand (1) to the loading position (20). An independent claim is included for a device for loading the objects in a material strand, particularly filter rod, of a tobacco processing industry.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Einlegen von Objekten (9) in wenigstens einen Materialstrang (1) der Tabak verarbeitenden Industrie, insbesondere Filterstrang. Die Erfindung betrifft ferner eine Verwendung sowie ein Einlegeband (4). Das erfindungsgemäße Verfahren umfasst die folgenden Schritte: - Objekte (9) werden aus einem Objektvorrat entnommen, - die entnommenen Objekte (9) werden in wenigstens einer Aufnahmeeinheit (10, 10', 60, 60') in Richtung einer Förderrichtung (4a) in einer Aufnahmestrecke (14, 14', 66, 66') in einem, insbesondere geraden, Abschnitt eines über wenigstens zwei Umlenkrollen (6, 7) geführten Einlegebandes (4) mit in wenigstens einer Reihe hintereinander angeordneten Aufnahmen (5) für die Objekte (9) beschleunigt, um eine Geschwindigkeitsdifferenz zwischen den Aufnahmen (5) des Einlegebandes (4) und den Objekten (9) zu verringern, - die Objekte (9) werden entlang der Aufnahmestrecke (14, 14', 66, 66') in die Aufnahmen (5) aufgenommen, - die Objekte (9) werden mittels Saugluft in den Aufnahmen (5) des Einlegebandes (4) gehalten und zu einer Einlegeposition (20) am Materialstrang (1) gefördert, - die Objekte (9) werden an der Einlegeposition (20) aus den Aufnahmen (5) in den Materialstrang (1) eingelegt.

IPC 8 full level

A24D 3/02 (2006.01)

CPC (source: EP US)

A24D 3/0216 (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

WO 2005032286 A2 20050414 - REYNOLDS TOBACCO CO R [US], et al

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2517583 A2 20121031; CN 102754918 A 20121031; DE 102011017615 A1 20121031; JP 2012231790 A 20121129; US 2012272975 A1 20121101

DOCDB simple family (application)

EP 12165112 A 20120423; CN 201210127479 A 20120427; DE 102011017615 A 20110427; JP 2012100726 A 20120426; US 201213454682 A 20120424