

Title (en)

Method for delivering sheet material in a sheet processing machine and delivery device

Title (de)

Verfahren zum Auslegen von Bogenmaterial in einer Bogenverarbeitungsmaschine und Auslegervorrichtung

Title (fr)

Procédé de sortie de matériau en feuilles dans une machine de traitement de feuilles et dispositif de sortie

Publication

EP 2524807 A1 20121121 (DE)

Application

EP 12167966 A 20120515

Priority

DE 102011076067 A 20110518

Abstract (en)

The method involves passing a sheet material (15) through surface treatment devices e.g. radiation/drying device (12) and powdering device (17), during conveyance of the material along conveyance direction (6). Minimum and maximum widths of the sheet material in two format classes are considered to be in specified ranges without allowance. Clear height between the treatment devices and a sheet transporting plane is maintained to be lesser than 45 mm in one format class and to be lesser than 65mm in the other format class. The minimum width and maximum widths of the sheet material in one format class are considered to be greater than 450 mm and lesser than 1100 mm, respectively without allowance. The minimum and maximum widths of the material in another format class are considered to be greater than 650 mm and lesser than 1900 mm, respectively without allowance. An independent claim is also included for a device for designing a sheet material in a sheet-processing machine.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Auslegen von Bogenmaterial (15) in einer Bogenverarbeitungsmaschine und eine Auslegervorrichtung (1) zum Auslegen von Bogenmaterial (15) in einer Bogenverarbeitungsmaschine. Aufgabe der Erfindung ist es ein Verfahren und eine Auslegervorrichtung zu schaffen, welche eine verbesserte bzw. effektivere Oberflächenbehandlung von Bogenmaterial im Druckbetrieb gestatten. Gelöst wird das dadurch, indem in einer ersten Formatklasse des Bogenmaterials (15) mit einer minimalen Formatbreite von #¥ 450 mm und einer maximalen Formatbreite von #¥ 1100 mm - ohne zu berücksichtigenden Sicherheitsabstand - die Bogentransportebene (16) zur wenigstens einen Einrichtung zur Oberflächenbehandlung (12; 17) im Abstand mit einer lichten Höhe (H) von #¥ 45 mm angeordnet ist, oder dass in einer zweiten Formatklasse des Bogenmaterials (15) mit einer minimalen Formatbreite von #¥ 650 mm und einer maximalen Formatbreite von #¥ 1900 mm - ohne zu berücksichtigenden Sicherheitsabstand - die Bogentransportebene (16) zur wenigstens einen Einrichtung zur Oberflächenbehandlung (12; 17) im Abstand mit einer lichten Höhe (H) von #¥ 65 mm angeordnet ist.

IPC 8 full level

B41F 21/08 (2006.01); **B41F 19/00** (2006.01); **B41F 22/00** (2006.01); **B41F 23/04** (2006.01); **B41F 23/06** (2006.01); **B65H 29/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B41F 19/007 (2013.01); **B41F 21/08** (2013.01); **B41F 22/00** (2013.01); **B41F 23/0443** (2013.01); **B41F 23/06** (2013.01); **B65H 29/041** (2013.01); **B65H 2301/5111** (2013.01); **B65H 2301/517** (2013.01); **B65H 2406/112** (2013.01); **B65H 2511/22** (2013.01); **B65H 2801/21** (2013.01); **B65H 2801/31** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 10106529 A1 20010830 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- DE 29800579 U1 19990512 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- DE 19546720 A1 19970619 - PLATSCH HANS GEORG [DE]

Citation (search report)

- [XYI] EP 1762384 A2 20070314 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [XY] EP 1048600 A2 20001102 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- [Y] EP 2161231 A2 20100310 - MANROLAND AG [DE]

Cited by

CN117429171A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2524807 A1 20121121; DE 102011076067 A1 20121122

DOCDB simple family (application)

EP 12167966 A 20120515; DE 102011076067 A 20110518