

Title (en)
Continuous press and Process using such press

Title (de)
Kontinuierliche Presse und Verfahren mit solchen Presse

Title (fr)
Presse continue et procédé utilisant une telle presse

Publication
EP 2527116 A1 20121128 (DE)

Application
EP 11167950 A 20110527

Priority
EP 11167950 A 20110527

Abstract (en)
The press has several press frames (3) and upper and lower press plates (1,2) between which pressing nip is formed. Several cylinder piston assemblies (6) are arranged facing away from upper and lower press plates. The pressure distribution plates (7) arranged between two adjacent press frames are fixed to supports (8). The supports positioned on the pressure distribution plates are displaced by actuators over preset range along press longitudinal direction. An independent claim is included for method for producing wood-based boards.

Abstract (de)
Es handelt sich um eine kontinuierliche Presse für die Herstellung von Holzwerkstoffplatten, insbesondere Faserplatten oder Spanplatten, mit einem Pressengestell mit mehreren in Pressenlängsrichtung gereihten Pressenrahmen (3), wobei innerhalb der Pressenrahmen einen Pressspalt (P) bildende obere Pressenplatte (1) und untere Pressenplatte (2) angeordnet sind, wobei die obere Pressenplatte (1) oder die untere Pressenplatte (2) mit mehreren in Pressenlängsrichtung bzw. Arbeitsrichtung (A) verteilten Reihen von Zylinderkolbenanordnungen (6) beaufschlagt ist, welche einerseits an die Querholme (3a, 3b) der Pressenrahmen (34) und andererseits an die jeweilige Pressenplatte (1, 2) angeschlossen sind, wobei die den Zylinderkolbenanordnungen (6) abgewandte Pressenplatte (1, 2) unter Zwischenschaltung von Druckverteilplatten (7) an die dieser Pressenplatte (1, 2) zugeordneten Querholme (3a, 3b) der Pressenrahmen angeschlossen ist, wobei an den Druckverteilplatten (7) zwischen jeweils zwei in Pressenlängsrichtung benachbarten Pressenrahmen (3) Auflager (8) für die Pressenplatte (1, 2) befestigt sind. Diese Presse ist dadurch gekennzeichnet, dass die Auflager in Pressenlängsrichtung variabel an den Druckverteilplatten positionierbar sind, vorzugsweise mittels Stellantrieben über einen vorgegebenen Längenbereich verschiebbar sind.

IPC 8 full level
B27N 3/24 (2006.01); **B30B 5/06** (2006.01)

CPC (source: EP)
B27N 3/24 (2013.01); **B30B 5/06** (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 10320741 B4 20050224 - SIEMPELKAMP MASCH & ANLAGENBAU [DE]
• DE 19926258 A1 20001214 - DIEFFENBACHER GMBH MASCHF [DE]

Citation (search report)
• [X] DE 102009023577 A1 20101209 - DIEFFENBACHER GMBH & CO KG [DE]
• [X] DE 102009023581 A1 20101209 - DIEFFENBACHER GMBH & CO KG [DE]
• [A] EP 0394697 A2 19901031 - SIEMPELKAMP GMBH & CO [DE]

Cited by
EP2527116B1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2527116 A1 20121128; EP 2527116 B1 20151007; CN 102794811 A 20121128; CN 102794811 B 20160518

DOCDB simple family (application)
EP 11167950 A 20110527; CN 201110194748 A 20110713