

Title (en)

Continuous press for pressing mats into pressing boards

Title (de)

Kontinuierliche Presse zum Verpressen von Pressgutmatten zu Pressgutplatten

Title (fr)

Presse continue pour la compression de mats de matériau comprimable en plaques de matériau comprimable

Publication

EP 2527136 A1 20121128 (DE)

Application

EP 11167888 A 20110527

Priority

EP 11167888 A 20110527

Abstract (en)

The press has steel press belts continuously rotated in press upper and lower parts. A press framework has press frames (7) arranged in series in a press longitudinal direction. A press cylinder works on an upper press plate or a lower press plate, and is supported on the press frames. The press frames are formed as a one-piece manufactured metal cast part and a closed frame in a window construction with a frame window (17). The press frames are made of spheroidal graphite cast iron and provided with a cast-voltage optimized thickening part (21). The press cylinder is designed as a hydraulic cylinder.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine kontinuierliche Presse zum Verpressen von Pressgutmatten zu Pressgutplatten, insbesondere für die Herstellung von Holzwerkstoffplatten, mit Pressenoberteil mit oberer Pressenplatte und Pressenunterteil mit unterer Pressenplatte und mit im Pressenoberteil und im Pressenunterteil endlos umlaufenden Stahlpressbändern sowie mit einem Pressengestell mit einer Vielzahl von in Pressenlängsrichtung gereihten, geschlossenen Pressenrahmen. An den Pressenrahmen sind Presszylinder abgestützt, welche auf die obere Pressenplatte oder die untere Pressenplatte arbeiten. Die Presse ist dadurch gekennzeichnet, dass die Pressenrahmen jeweils als Rahmengussteile aus Metallguss ausgebildet sind. Bevorzugt sind die Pressenrahmen jeweils als einstückig gefertigte Gussteile ausgebildet, z. B. aus duktilem Gusseisen.

IPC 8 full level

B30B 5/06 (2006.01); **B30B 15/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

B30B 5/06 (2013.01); **B30B 15/04** (2013.01); **B30B 15/048** (2013.01)

Citation (applicant)

DE 102005009334 A1 20060907 - SIEMPELKAMP MASCH & ANLAGENBAU [DE]

Citation (search report)

- [Y] CN 101633193 B 20110126 - DUNHUA YALIAN MACHINERY MFG CO LTD
- [Y] EP 2258498 A1 20101208 - FEINTOOL IP AG [CH]
- [A] DE 102004032259 A1 20060126 - SIEMPELKAMP MASCH & ANLAGENBAU [DE]
- [A] DE 10106040 A1 20020814 - LAEIS & BUCHER GMBH [DE]
- [A] DE 1703297 A1 19720217 - FREUDENBERG CARL FA

Cited by

EP3297826A4; WO2024213682A1; US10011041B2; US11192275B2

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2527136 A1 20121128; WO 2012163766 A1 20121206

DOCDB simple family (application)

EP 11167888 A 20110527; EP 2012059628 W 20120523