

Title (en)

Method and device for producing sheet-shaped reinforcement mats

Title (de)

Verfahren und Einrichtung zur Herstellung von bogenförmigen Baustahlmatten

Title (fr)

Procédé et dispositif destinés à la fabrication de treillis soudés cintrés

Publication

**EP 2529857 A1 20121205 (DE)**

Application

**EP 12003716 A 20120510**

Priority

AT 8072011 A 20110601

Abstract (en)

The method involves welding multiple rods to a structure made of multiple longitudinal rods (2) and transverse rods (3). An advancement takes place over a traction device (6) by using a train, and is driven in the longitudinal direction (L) and transverse direction (Q). The advancement is carried out at a welded transverse rod (3'), and is rotated in a plane of a wire mesh (1). The train is formed at the welded transverse rods or longitudinal rods (2'), and is releasably attached to the traction device. Independent claims are included for the following: (1) a method for producing a three dimensional truncated cone-shaped reinforcement for concrete components; and (2) an apparatus for manufacturing curved wire mesh.

Abstract (de)

Verfahren für die Herstellung von im Wesentlichen bogenförmigen Baustahlmatten (1) aus einer Vielzahl von Stäben durch Verschweißung der Stäbe zu einer aus Längsstäben (2) und Querstäben (3) bestehenden Struktur, beginnend an einem vorderen Ende (4) durch Verschweißen eines ersten Querstabes (3') mit den Längsstäben (2), Erzeugen eines Vorschubes zur Positionierung der Längsstäbe (2) für alle weiteren Querstabverschweißungen bis zum Erreichen eines gewünschten hinteren Endes (5), wobei zur Erzielung der Bogenform der Baustahlmatte (1) eine vom Bogeninneren zum Bogenäußeren hin zunehmende Vorschubstrecke erzeugt wird, und wobei der Vorschub durch Zug an wenigstens einem verschweißten Querstab (3') und/oder Längsstab (2') vorzugsweise im Bereich des vorderen Endes (4) erfolgt, wobei der Vorschub durch Zug über eine Zugvorrichtung (6) erfolgt, die in Längsrichtung (L) und Querrichtung (Q) angetrieben wird. Die Erfindung betrifft auch eine Einrichtung zur Herstellung von im Wesentlichen bogenförmigen Baustahlmatten und ein Verfahren zur Herstellung einer dreidimensionalen kegelstumpfmantelförmigen Bewehrung aus einer solchen Bewehrungsmatte.

IPC 8 full level

**B21F 27/10** (2006.01); **B21F 27/12** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B21F 23/005** (2013.01); **B21F 27/10** (2013.01); **B21F 27/125** (2013.01); **B21F 27/127** (2013.01); **B21F 27/20** (2013.01)

Citation (applicant)

- WO 2010136421 A2 20101202 - AWM SPA [IT], et al
- DE 3324678 A1 19850117 - LECHTENBOEHMER HANS

Citation (search report)

- [XDAI] DE 3324678 A1 19850117 - LECHTENBOEHMER HANS
- [IDA] WO 2010136421 A2 20101202 - AWM SPA [IT], et al

Cited by

KR20220100556A; AT523802A1; AT523802B1; WO2021209304A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 2529857 A1 20121205**; **EP 2529857 B1 20140108**; AT 511529 A1 20121215; AT 511529 B1 20130215

DOCDB simple family (application)

**EP 12003716 A 20120510**; AT 8072011 A 20110601