

Title (en)

Transport drum for the tobacco processing industry

Title (de)

Fördertrommel der Tabak verarbeitenden Industrie

Title (fr)

Tambour de transport de l'industrie de traitement du tabac

Publication

EP 2532257 A1 20121212 (DE)

Application

EP 12170391 A 20120601

Priority

DE 102011077335 A 20110610

Abstract (en)

The drum i.e. cutter drum (36), has conveying segments (50) arranged in a circumferential direction of the drum. The drum is rotatable around a rotational axis. The conveying segments are provided behind each other in regular intervals. Gaps are provided between the conveying segments in the circumferential direction. Each segment includes three segment bodies (64.A-64.C), which are displaceably designed relative to each other in an axial parallel direction to the rotational axis of the drum. Each segment includes a support surface (40) for material strip sections. An independent claim is also included for a method for manufacturing filter cigarettes.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Fördertrommel (36) der Tabak verarbeitenden Industrie mit in Umfangsrichtung der Fördertrommel (36) angeordneten Fördersegmenten (50) für Materialstreifenabschnitte, wobei die Fördertrommel (36) um eine Rotationsachse rotierbar ist, wobei die Fördersegmente (50) mit Unterbrechungen zwischen den Fördersegmenten (50) in Umfangsrichtung der Fördertrommel (30), vorzugsweise in regelmäßigen Abständen, hintereinander angeordnet sind. Die Fördertrommel (36) wird dadurch weitergebildet, dass wenigstens ein Fördersegment (50) wenigstens zwei, insbesondere drei, Segmentkörper (64.A, 64.B, 64.C) aufweist, wobei zwei Segmentkörper (64.A, 64.B, 64.C) eines Fördersegments (50) jeweils in achsparalleler Richtung zur Rotationsachse der Fördertrommel (36) relativ zueinander verschiebbar ausgebildet sind. Die Erfindung betrifft ferner ein Verfahren zum Herstellen von Filterzigaretten, wobei seitlich voneinander beabstandete Materialstreifenabschnitte endlicher Länge an jeweils eine stabförmige Rauchartikelgruppe, insbesondere Tabakstock-Filterstopfen-Tabakstock-Gruppe, angeheftet werden, wobei die Materialstreifenabschnitte für eine stabförmige Rauchartikelgruppe unter Verwendung einer erfindungsgemäßen Fördertrommel (36) gefördert werden, wobei insbesondere die Materialstreifenabschnitte für eine Rauchartikelgruppe auf der Fördertrommel (36) seitlich voneinander beabstandet werden.

IPC 8 full level

A24C 5/47 (2006.01)

CPC (source: EP)

A24C 5/473 (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 3918137 A1 19891214 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
- US 5054346 A 19911008 - HEITMANN BOB [DE]
- WO 2010014249 A1 20100204 - CELL THERAPEUTICS INC [US], et al

Citation (search report)

- [A] EP 2238846 A1 20101013 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] DE 10156296 A1 20030528 - FOCKE & CO [DE]
- [AD] WO 2010142498 A1 20101216 - BRITISH AMERICAN TOBACCO CO [GB], et al
- [AD] DE 3918137 A1 19891214 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]

Citation (third parties)

Third party :

- EP 0826480 A2 19980304 - NIPPON PETROCHEMICALS CO LTD [JP]
- DE 3918137 A1 19891214 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
- US 7296579 B2 20071120 - FOCKE HEINZ [DE], et al

Cited by

US9532595B2

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2532257 A1 20121212; EP 2532257 B1 20141217; EP 2532257 B2 20180516; CN 102813281 A 20121212; CN 102813281 B 20160420; DE 102011077335 A1 20121213; PL 2532257 T3 20150529; PL 2532257 T5 20181031

DOCDB simple family (application)

EP 12170391 A 20120601; CN 201210187972 A 20120608; DE 102011077335 A 20110610; PL 12170391 T 20120601