

Title (en)

Method and device for processing a tube moving lengthways, in particular textile fabric tube

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Bearbeiten eines in seiner Längsrichtung bewegten Schlauches, insbesondere textilen Gewebes Schlauches

Title (fr)

Procédé et dispositif de traitement d'un tuyau déplacé dans le sens de la longueur, en particulier un flexible textile

Publication

**EP 2546407 A2 20130116 (DE)**

Application

**EP 12401142 A 20120709**

Priority

DE 102011051753 A 20110712

Abstract (en)

The method involves folding a hose (8) into two flat superposed hose layers such as lower layer (8.1) and top layer (8.2). Two tube layers are processed relative to tube longitudinal direction, based on limited surface area in tube machining apparatus (1). A pressure-resistant separating element (5) is inserted between two hose layers. The separating element in form of plate-shaped elongated tongue is attached to separation element retaining element (6), while its other end is held by retaining element (6) cooperating with separation element retaining device (7) during tube movement. Independent claims are included for the following: (1) device for processing tube such as textile fabric tube moving intermittently in longitudinal direction; and (2) method for aligning and stretching of hose structure separating element.

Abstract (de)

Ein Verfahren zum Bearbeiten eines in seiner Längsrichtung intermittierend bewegten Schlauches, insbesondere textilen Gewebes Schlauches, mit den folgenden Stufen: - Zusammenlegen des Schlauches (8) in zwei flächig übereinanderliegende Schlauchlagen; - Bearbeiten der beiden Schlauchlagen (8.1, 8.2) in einem, bezogen auf die Schlauchlängsrichtung, begrenzten Flächenbereich in einem Schlauch-Bearbeitungsgerät (1); - Einführen eines im wesentlichen druckfesten Trennelementes (5) zwischen die beiden Schlauchlagen (8.1; 8.2), ist dadurch gekennzeichnet, dass man ein Trennelement (5) in Form einer im Wesentlichen plattenförmigen, länglichen Zunge verwendet, die mit einem Ende an einem Trennelement-Halteorgan (6') befestigt ist und mit ihrem anderen Ende in den Arbeitsbereich des Bearbeitungsgerätes (1) reicht, und dass man das Trennelement (5) während der Bewegung des Schlauches (8) mittels einer mit dem Trennelement-Halteorgan (6') zusammenwirkenden Trennelement-Rückhalteeinrichtung (7-7) festhält.

IPC 8 full level

**D06H 7/02** (2006.01); **B26D 3/16** (2006.01); **D06H 7/22** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B26D 3/163** (2013.01); **D06H 7/02** (2013.01); **D06H 7/221** (2013.01); **B26D 7/086** (2013.01)

Cited by

CN110451322A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 2546407 A2 20130116**; **EP 2546407 A3 20140806**; **EP 2546407 B1 20200325**; DE 102011051753 A1 20130117; HU E051106 T2 20210301

DOCDB simple family (application)

**EP 12401142 A 20120709**; DE 102011051753 A 20110712; HU E12401142 A 20120709