

Title (en)  
Method for automatically torsion straightening of longitudinal workpieces

Title (de)  
Verfahren zum selbsttätigen Torsionsrichten von länglichen Werkstücken

Title (fr)  
Procédé pour le dressage automatique de pièces allongées par torsion

Publication  
**EP 2548668 A1 20130123 (DE)**

Application  
**EP 11405290 A 20110720**

Priority  
**EP 11405290 A 20110720**

Abstract (en)  
The method involves introducing torque into a work-piece (1) with two opposite spaced holding devices (2,3), and measuring the work-piece with a measuring device (4). The measuring device and the work-piece are moved relative to each other. The work-piece is measured in the torsion straightening machine (23), continuously. A subsequent straightening process is carried out by introducing torque, when the work-piece is in the torsion straightening machine. An independent claim is included for a straightening machine with a table.

Abstract (de)  
Das Verfahren dient zum selbsttätigen Torsionsrichten von länglichen Werkstücken (1) in einer Torsionsrichtmaschine (23). Die Torsionsrichtmaschine (23) besitzt zwei gegenüberliegende im Abstand zueinander angeordnete Haltevorrichtungen (2, 3) zum Einleiten eines Drehmomentes in das Werkstück (1) und eine Messvorrichtung (4) zum Vermessen des Werkstückes (1). Die Messvorrichtung (4) und das Werkstück (1) sind relativ zueinander verfahrbar. Das Werkstück (1) wird in der Torsionsrichtmaschine (23) zumindest einmal im Wesentlichen kontinuierlich gemessen und wenigstens einmal in der Torsionsrichtmaschine (23) einem darauffolgenden Richtschritt durch Einleiten eines Drehmomentes unterworfen. Das Werkstück (1) kann nach dem Vermessen auf einer Auflage (11, 12) verbleiben und muss nicht neu eingerichtet werden. Das Verfahren nach Anspruch 1 ist dadurch gekennzeichnet, dass das Werkstück (1) beim kontinuierlichen Messen in Abständen von 20 mm oder weniger, vorzugsweise 10 mm oder weniger, gemessen wird.

IPC 8 full level  
**B21D 11/14** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B21D 11/14** (2013.01)

Citation (search report)  
• [X] CH 511074 A 19710815 - VER DRAHTWERKE AG [CH]  
• [X] WO 2010023563 A2 20100304 - MONTEFERRO S P A [IT], et al  
• [X] DE 4007489 A1 19910912 - HOESCH AG [DE]  
• [X] DE 3735015 A1 19881222 - DUNKES S MASCHINEN [DE]

Cited by  
CN104384273A; CN108421853A; CN104384272A; DE102019114112A1; WO2024068665A1; EP3744436A1; DE102019114112B4

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2548668 A1 20130123; EP 2548668 B1 20160120**

DOCDB simple family (application)  
**EP 11405290 A 20110720**