

Title (en)

Method and device for drawing longitudinally welded tubes

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Ziehen von längsnahtgeschweißten Rohren

Title (fr)

Dispositif et procédé destinés à l'étirage de tuyaux à soudure longitudinale

Publication

EP 2551027 A1 20130130 (DE)

Application

EP 12177475 A 20120723

Priority

DE 102011052258 A 20110728

Abstract (en)

The device has a cooling station (5) attached to a welding station (4), and drawing stages (I-III) connected one below the other. A drawing tool (10) of one of the stages has a matrix and an internal mandrel that is lubricated by supply of lubricant. A lubricant lance (12) introduces the lubricant into a pipe (1), and is extended through the welding station in direction to the cooling station. A region of the lubricant introduction lies in or behind the cooling station. A band material (2) to the pipe is formed in a pipe forming station. The internal mandrel is formed as a hard metal mandrel. The cooling station is formed as a water quench. An independent claim is also included for a method for drawing longitudinally welded tubes.

Abstract (de)

Vorrichtung zum Ziehen von längsnahtgeschweißten Rohren (1) mit einer Rohrformstation (3) und einer Schweißstation (4), einer sich daran anschließenden Kühlstation (5) und nachfolgend mehreren hintereinander geschalteten Ziehstufen (I, II, III), wobei das Ziehwerkzeug (10) wenigstens einer Ziehstufe (II) eine Matrice (15) und einen fliegenden Innendorn (11) umfasst, welcher unter Zuführung eines Schmierstoffs (13) geschmiert ist. Es ist eine Schmierstofflanze (12) zum Einbringen des Schmierstoffes (13) in das Rohr (1) vorgesehen, welche sich durch die Schweißstation (4) in Richtung zur Kühlstation (5) erstreckt, wobei der Bereich der Schmierstoffeinbringung in oder hinter der Kühlstation (5) liegt.

IPC 8 full level

B21C 1/24 (2006.01); **B21C 9/00** (2006.01); **B21C 37/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21C 1/24 (2013.01); **B21C 9/00** (2013.01); **B21C 37/0811** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 2558671 C2 19851024
- DE 3542681 A1 19870604 - OPPERMANN WILLI FRIEDRICH
- DE 10151827 A1 20030430 - NEXANS [FR]
- DE 102004053021 A1 20060504 - NEXANS [FR]
- DE 2558671 A1 19770707 - BENTELER WERKE AG

Citation (search report)

- [IDY] DE 10151827 A1 20030430 - NEXANS [FR]
- [I] DE 2354161 A1 19750430 - OPPERMANN WILLI
- [Y] JP S5997724 A 19840605 - KOBE STEEL LTD
- [A] DE 2558671 A1 19770707 - BENTELER WERKE AG
- [AD] DE 102004053021 A1 20060504 - NEXANS [FR]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2551027 A1 20130130; EP 2551027 B1 20170621; DE 102011052258 A1 20130131; DE 102011052258 B4 20141224

DOCDB simple family (application)

EP 12177475 A 20120723; DE 102011052258 A 20110728