

Title (en)

Method for producing a coated abrasive, coated abrasive and use of a coated abrasive

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines beschichteten Schleifmittels, beschichtetes Schleifmittel und Verwendung eines beschichteten Schleifmittels

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un revêtement abrasif, revêtement abrasif et utilisation d'un revêtement

Publication

EP 2551057 A1 20130130 (DE)

Application

EP 11175222 A 20110725

Priority

EP 11175222 A 20110725

Abstract (en)

The method involves providing an abrasive-precursor comprising a base (1) and multiple abrasive grits (3) which are bonded to the base. A layer of binder covering (4) partially covers the abrasive grits. The uppermost binder covering is unhardened. An abrasive additive is applied on the uppermost unhardened binder covering. The uppermost binder covering is hardened. The abrasive additive is applied, particularly scattered on the uppermost unhardened binder covering in dry form or powder, particularly in the form of flakes, fibers, agglomerates or capsules. An independent claim is included for a coated abrasive with a certain ration of layer thickness of abrasive additive above the abrasive grits to layer thickness of abrasive additive between the abrasive grits.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines beschichteten Schleifmittels, welches die folgenden Schritte enthält: a) Herstellung oder Bereitstellung eines Schleifmittel-Vorprodukts, umfassend eine Unterlage, eine Vielzahl von Schleifkörnern, welche an die Unterlage gebunden sind, sowie mindestens eine Schicht eines ungehärteten Deckbinders, welcher die Schleifkörner zumindest teilweise bedeckt, wobei der oberste Deckbinder ungehärtet ist; b) Aufbringung mindestens eines Schleifadditivs auf den obersten, ungehärteten Deckbinder; c) Härtung des obersten Deckbinders. Erfindungsgemäss wird das Schleifadditiv in Schritt b) in trockener Form aufgebracht. Weiterhin sind ein beschichtetes Schleifmittel sowie eine Verwendung eines beschichteten Schleifmittels zur Bearbeitung einer Oberfläche offenbart.

IPC 8 full level

B24D 11/00 (2006.01); **B24D 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B24D 3/00 (2013.01 - EP US); **B24D 3/004** (2013.01 - EP US); **B24D 3/34** (2013.01 - EP US); **B24D 11/001** (2013.01 - EP US); **B24D 11/005** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

[X] EP 1493535 A1 20050105 - MINNESOTA MINING & MFG [US]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2551057 A1 20130130; **EP 2551057 B1 20160106**; BR 112014001627 A2 20170221; BR 112014001627 B1 20201117; CN 103702801 A 20140402; CN 103702801 B 20170912; KR 101949126 B1 20190219; KR 20140061362 A 20140521; US 10562153 B2 20200218; US 2014179206 A1 20140626; US 2017087692 A1 20170330; US 9555520 B2 20170131; WO 2013014116 A1 20130131

DOCDB simple family (application)

EP 11175222 A 20110725; BR 112014001627 A 20120723; CN 201280036977 A 20120723; EP 2012064376 W 20120723; KR 20147002018 A 20120723; US 201214234917 A 20120723; US 201615376820 A 20161213