

Title (en)
Compaction sensor for a spinning machine

Title (de)
Verdichtungs­vorrichtung für eine Spinnmaschine

Title (fr)
Dispositif d'étanchéification pour un métier à tisser

Publication
EP 2551389 A2 20130130 (DE)

Application
EP 12004346 A 20120608

Priority
CH 12442011 A 20110725

Abstract (en)
The suction device has a suction unit with a suction opening (11,11a), which is connected with a suction channel (12,12a) that is integrated in the suction unit. Discharge openings (O1,O2) of the suction units have rectangular-shaped circumferential flanges with a flat stop surface. The flat stop surface lies at a common coupling point (KS) adjacent to another flat surface of a common, rectangular opening of a suction pipe (22). The flanges are covered with the discharge openings of the suction units, and are held with a pressure force on the latter flat stop surface by a holding unit (17).

Abstract (de)
Die Erfindung bezieht sich auf eine Absaugvorrichtung für die Verdichtungs­luft von zwei auswechselbaren Saug­einheiten (10, 10a) an einem Zwillingsstreckwerk (2z) einer Spinnmaschine (10, 10a) zur aerodynamischen Verdichtung von Fasergutes (V), das über jeweils eine Saugzone (Z) von, mit Perforationen (OE) versehenen, umlaufenden und einander gegenüberliegenden Verdichtungselementen (6, 6a) geführt wird, wobei die, dem jeweiligem Verdichtungselement zugeordnete Saug­einheit mit einer Saug­öffnung (11, 11a) versehen ist, die mit einem in der jeweiligen Saug­einheit integrierten Saugkanal (12, 12a) verbunden ist und mit einem, den Saug­einheiten (10, 10a) zugeordnetem, ein Absaugrohr (22) aufweisendes Saug­element (15), durch das, die über die Saug­einheiten (10, 10a) abgesaugte Verdichtungs­luft aus der Absaugvorrichtung abgegeben wird, wobei die Ausgangs­öffnungen (O1, O2) des jeweiligen Saugkanals (12, 12a) einer Öffnung (O) des Absaug­rohres in einer Kupplungs­stelle (KS) gegenüber stehen und das Saug­element (15) Führungen (16) und Haltemittel (17) aufweist über welche die Saug­einheiten (10, 10a) gegenüber dem jeweiligen Verdichtungselement (6, 6a) gehalten und fixiert werden. Zu Vereinfachung und Verbesserung der Kupplungs­stelle (KS) wird vorgeschlagen, dass die Ausgangs­öffnungen (O1, O2) der Saug­einheiten (10, 10a) jeweils einen rechteckförmig umlaufenden Flansch (F1, F2) mit einer ebenen Anschlagfläche (A1, A2) aufweisen, welche an einer gemeinsamen Kupplungs­stelle (KS) nebeneinander auf einer umlaufenden, ebenen Anschlagfläche (A) einer gemeinsamen, rechteckförmig ausgebildeten Öffnung (O) des Absaug­rohres (22) aufliegen, wobei die Flansche (F1, F2) mit den Ausgangs­öffnungen (O1, O2) der Saug­einheiten die Öffnung (O) des Absaug­rohres (22) vollständig überdecken und über das Haltemittel (17) mit einer Druckkraft auf der Anschlagfläche (A) gehalten werden.

IPC 8 full level
D01H 5/72 (2006.01)

CPC (source: EP)
D01H 5/72 (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 10145444 A1 20030403 - RIETER AG MASCHF [CH]
• DE 102005044967 A1 20070322 - RIETER AG MASCHF [CH]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2551389 A2 20130130; EP 2551389 A3 20150325; EP 2551389 B1 20160413; CH 705310 A1 20130131; CN 202830294 U 20130327; JP 2013023808 A 20130204; JP 6075988 B2 20170208

DOCDB simple family (application)
EP 12004346 A 20120608; CH 12442011 A 20110725; CN 201220359375 U 20120724; JP 2012164993 A 20120725