

Title (en)

Tab seal for sealing a vessel to be closed by plug or cap and related manufacturing method

Title (de)

Laschendichtung zum Verschliessen eines Behälters mit Stöpsel oder Kapsel und entsprechendes Herstellungsverfahren

Title (fr)

Joint à languette pour obturation d'un recipient a fermeture par bouchon ou capsule et procede de fabrication

Publication

EP 2554487 A1 20130206 (FR)

Application

EP 11187161 A 20111028

Priority

FR 1157057 A 20110801

Abstract (en)

The joint has a support (11) connected to a cap (12) using temporary adhesive, where the cap is provided with a tab (13) whose surface is folded on a face of the cap in contact with a corresponding face of the support. The cap is formed of a complex part (14). The temporary adhesive is applied to the surface of the cap when the tab is folded. The complex part presents a notch. A fold is formed by the tab when the tab is folded, where the length of the fold is lower than that of the notch. The tab comprises a lower reinforcement film (19) made of polyethylene terephthalate. An independent claim is also included for a method for manufacturing a heat-sealable joint.

Abstract (fr)

Joint thermoscellable (1) comprenant un support (11) rendu solidaire d'un opercule (12) au moyen d'un adhésif temporaire (20), ledit opercule (12) étant muni d'une languette (13) dont la totalité de la surface est repliée une fois sur la face de l'opercule en contact avec la face correspondante du support, l'opercule comprenant un complexe (14) comprenant lui même un film de renfort (16) et une feuille en matériau conducteur (17), sur la face inférieure duquel est appliqué un film thermoscellant (15), l'adhésif temporaire (20) étant appliqué sur toute la surface de l'opercule une fois la languette (13) repliée, caractérisé en ce que le complexe (14) présente sur toute son épaisseur une échancrure (10) d'où émerge la languette (13), le pli (7) formé par la languette (13) une fois celle-ci repliée ayant une longueur (l 2) inférieure à la longueur de l'échancrure (L 2). Procédé de fabrication du joint

IPC 8 full level

B65D 51/20 (2006.01); **B65D 53/04** (2006.01); **B65D 77/20** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65D 51/20 (2013.01 - EP US); **B65D 53/04** (2013.01 - EP US); **B65D 77/2044** (2013.01 - EP US); **B65D 2251/0015** (2013.01 - EP US); **B65D 2251/009** (2013.01 - EP US); **B65D 2251/0093** (2013.01 - EP US); **B65D 2577/205** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49** (2015.01 - EP US)

Citation (applicant)

- FR 2716407 A1 19950825 - JOINTS MANUF GENERALE [FR]
- DE 3920324 A1 19910110 - ALCAN GMBH [DE]
- JP 2000191021 A 20000711 - YOSHINO KOGYOSHO CO LTD
- US 4754890 A 19880705 - ULLMAN MYRON E [US], et al
- GB 2330134 A 19990414 - REXAM PLASTICS INC [US]
- EP 2045194 A1 20090408 - JOINTS MANUF GENERALE [FR]
- WO 2010115811 A1 20101014 - ALFELDER KUNSTSTOFFW MEYER H [DE], et al

Citation (search report)

- [A] DE 102007014084 B3 20080703 - ALFELDER KUNSTSTOFFW MEYER H [DE]
- [A] FR 2943322 A1 20100924 - JOINTS MANUF GENERALE [FR]
- [A] CH 634520 A5 19830215 - VERBANDESMOLKEREI REGION BERN A [CH]
- [A] EP 2230190 A1 20100922 - JOINTS MANUF GENERALE [FR]
- [A] US 5372268 A 19941213 - HAN HAK-RHIM [US]
- [A] US 2008073308 A1 20080327 - YOUSIF PAUL E [US]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

FR 2962719 A1 20120120; FR 2962719 B1 20120810; AU 2012291959 A1 20140116; AU 2012291959 B2 20150723; BR 112013033535 A2 20170207; CA 2839664 A1 20130207; CA 2839664 C 20180313; CN 103619720 A 20140305; CN 103619720 B 20151125; EP 2554487 A1 20130206; EP 2554487 B1 20141210; EP 2574183 A1 20130403; EP 2574183 B1 20150624; ES 2527186 T3 20150121; ES 2548953 T3 20151021; HK 1191306 A1 20140725; HU E024975 T2 20160128; IL 230170 A 20171231; JP 2014525878 A 20141002; JP 5985636 B2 20160906; MX 2013014995 A 20150416; MX 341509 B 20160822; PL 2554487 T3 20150529; PL 2574183 T3 20151030; PT 2554487 E 20141222; PT 2574183 E 20150804; RU 2013158487 A 20150710; RU 2587397 C2 20160620; UA 111491 C2 20160510; US 2013032598 A1 20130207; US 8225954 B1 20120724; US 8517201 B2 20130827; WO 2013017754 A1 20130207; ZA 201309580 B 20141223

DOCDB simple family (application)

FR 1157057 A 20110801; AU 2012291959 A 20120127; BR 112013033535 A 20120127; CA 2839664 A 20120127; CN 201280032009 A 20120127; EP 11187161 A 20111028; EP 12706642 A 20120127; ES 11187161 T 20111028; ES 12706642 T 20120127; FR 2012050181 W 20120127; HK 14104315 A 20140507; HU E12706642 A 20120127; IL 23017013 A 20131225; JP 2014523356 A 20120127; MX 2013014995 A 20120127; PL 11187161 T 20111028; PL 12706642 T 20120127; PT 11187161 T 20111028; PT 12706642 T 20120127; RU 2013158487 A 20120127; UA A201315391 A 20120127; US 201113285166 A 20111031; US 201213536427 A 20120628; ZA 201309580 A 20131218