

## Title (en)

Ski or snow board and method for its manufacture

## Title (de)

Schi oder Snowboard sowie Verfahren zu dessen Herstellung

## Title (fr)

Ski ou snow-board ainsi que son procédé de fabrication

## Publication

**EP 2556864 A2 20130213 (DE)**

## Application

**EP 12180080 A 20120810**

## Priority

AT 11582011 A 20110811

## Abstract (en)

The ski or snowboard has multilayer sliding board bodies (3) comprising strength-related upper and lower box sections (5, 6) and a strip-like core element (7). The core element is limited by flat sides (16, 17) and lateral leg surfaces (18, 19). The flat sides of the core element are closely attached with base sides (20, 22) comparatively longer and shorter in a cross section to the upper and lower box sections, respectively. A filling- and adhesive agent (28) is provided on a modified polyurethane system with two-component mixture of polyols and isocyanates. Independent claims are also included for the following: (1) a method for manufacturing a prefabricated semi-finished product (2) a semi-finished product for manufacturing ski or snowboard (3) a method for manufacturing a sliding board body.

## Abstract (de)

Die Erfindung betrifft einen Schi oder ein Snowboard, umfassend einen mehrschichtigen Gleitbrettkörper (3) zumindest bestehend aus wenigstens einem festigkeitsrelevanten Obergurt (5), wenigstens einem festigkeitsrelevanten Untergurt (6), wenigstens einem dazwischen angeordneten, leistenförmigen Kernelement (7), welches im Wesentlichen durch eine erste und eine zweite Flachseite (16, 17) und durch seitliche Schenkelflächen (18, 19) begrenzt ist und welches Kernelement (7) zumindest in Teilabschnitten seiner Längserstreckung einen im Wesentlichen trapezförmigen Querschnitt mit einer ersten Grundseite (20) mit einer ersten Länge (21) und einer im Wesentlichen dazu parallelen, zweiten Grundseite (22) mit einer zweiten, vergleichsweise kürzeren Länge (23) aufweist. Die erste Flachseite (16) des Kernelementes (7) mit der im Querschnitt vergleichsweise längeren, ersten Grundseite (20) ist dabei dem festigkeitsrelevanten Obergurt (5) nächstliegend zugeordnet, während die zweite Flachseite (17) mit der im Querschnitt vergleichsweise kürzeren, zweiten Grundseite (22) dem festigkeitsrelevanten Untergurt (6) nächstliegend zugeordnet ist. Weiters betrifft die Erfindung ein Verfahren zur Herstellung eines vorgefertigten Halbfabrikats für die Herstellung eines solchen Schis oder Snowboards, ein entsprechend aufgebautes Halbfabrikat, sowie ein Verfahren zur Herstellung des erfindungsgemäßen Schis oder Snowboards unter Verwendung des vorgefertigten Halbfabrikats.

## IPC 8 full level

**A63C 5/12** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**A63C 5/126** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/10** (2015.01 - US); **Y10T 156/1052** (2015.01 - US)

## Citation (applicant)

- AT 407491 B 20010326 - ATOMIC AUSTRIA GMBH [AT]
- AT 11519 U1 20101215 - ATOMIC AUSTRIA GMBH [AT]

## Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

## Designated extension state (EPC)

BA ME

## DOCDB simple family (publication)

**EP 2556864 A2 20130213**; **EP 2556864 A3 20130612**; AT 510843 A4 20120715; AT 510843 B1 20120715; US 2013038041 A1 20130214; US 8684392 B2 20140401

## DOCDB simple family (application)

**EP 12180080 A 20120810**; AT 11582011 A 20110811; US 201213564910 A 20120802