

Title (en)

Method for regulating the speed of a cutting device

Title (de)

Verfahren zur Geschwindigkeitsregelung einer Schneidvorrichtung

Title (fr)

Procédé de réglage de la vitesse d'un dispositif de coupe

Publication

EP 2559529 A1 20130220 (DE)

Application

EP 12179689 A 20120808

Priority

CH 13382011 A 20110815

Abstract (en)

The method involves transporting stack (10) of printed products (3) consecutively on a conveying component (26) of a feed device (4). A final printed product is detected from stack of the printed products formed in a stacking device. The stack is transported to a cutter (12) using feed device. The actual number of cycles of the cutter is regulated based on detection time of final printed product of stack such that the stack is fed to the cutter within a time window.

Abstract (de)

Verfahren zur Geschwindigkeitsregelung einer mit einer Schneidvorrichtung (1), wobei die Schneidvorrichtung (1) ein Schneidwerk (12) zum Schneiden von Druckerzeugnissen (3) und eine Zuführvorrichtung (4) zum Zuführen von Druckerzeugnissen (3) zum Schneidwerk (12) aufweist, und wobei vor dem Schneiden aus den Druckerzeugnissen (3) Stapel (10) von Druckerzeugnissen (3) gebildet werden, wobei die Zuführung der Druckerzeugnisse (3) jeweils eines zu bildenden Stapels (10) detektiert und auf Basis einer Ankunftszeit eines letzten Druckerzeugnisses (3) des jeweils zu bildenden Stapels (10) eine Ist-Taktzahl des Schneidwerks (12) derart geregelt wird, dass der zu bildende Stapel (10) dem Schneidwerk (12) innerhalb eines Zeitfensters (25) zugeführt wird.

IPC 8 full level

B26D 5/32 (2006.01); **B26D 7/06** (2006.01); **B65H 31/30** (2006.01); **B65H 33/16** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B26D 5/20 (2013.01 - US); **B26D 5/32** (2013.01 - EP US); **B26D 7/0675** (2013.01 - EP US); **B65H 31/02** (2013.01 - EP US); **B65H 31/3018** (2013.01 - EP US); **B65H 31/3027** (2013.01 - EP US); **B65H 31/3081** (2013.01 - EP US); **B65H 31/32** (2013.01 - EP US); **B65H 33/00** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4212** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4229** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/51** (2013.01 - EP US); **B65H 2513/50** (2013.01 - EP US); **B65H 2557/242** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/1932** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/0476** (2015.04 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 3302946 C2 19861204
- DE 3920557 C2 19950216 - WOHLBERG KG H [DE]
- EP 0887157 A2 19981230 - WOHLBERG SCHNEIDESYSTEME GMB [DE]
- DE 10321370 A1 20041202 - KOLBUS GMBH & CO KG [DE]

Citation (search report)

- [AD] DE 3920557 C2 19950216 - WOHLBERG KG H [DE]
- [A] US 6106219 A 20000822 - NEWSOME JOHN ROBERT [US], et al
- [A] DE 3840053 A1 19890629 - POLYGRAPH LEIPZIG [DD]

Cited by

CN103760822A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2559529 A1 20130220; **EP 2559529 B1 20131016**; BR 102012019912 A2 20131029; CN 102950618 A 20130306; CN 102950618 B 20160330; JP 2013040046 A 20130228; JP 5954821 B2 20160720; US 2013042734 A1 20130221; US 9126348 B2 20150908

DOCDB simple family (application)

EP 12179689 A 20120808; BR 102012019912 A 20120808; CN 201210289865 A 20120815; JP 2012172614 A 20120803; US 201213584851 A 20120814