

Title (en)
Textile machine with a large number of work positions

Title (de)
Textilmaschine mit einer Vielzahl von Arbeitsstellen

Title (fr)
Machine textile avec de multiples postes de travail

Publication
EP 2562113 A2 20130227 (DE)

Application
EP 12005225 A 20120717

Priority
DE 102011111725 A 20110826

Abstract (en)
The textile machine (1) has drive equipment (20) arranged on a drive shaft (35) that is extended over multiple work stations (2) of the textile machine. Two coaxial deflection- and guide grooves arranged with the drive shaft, where two strands of the drive shaft drawn around an endless tensile unit (19) are inserted in the grooves. The resulting loops of the endless tensile unit in the region of a corresponding cantilevered yarn processing unit (41) are guided in the deflection- and guide grooves of the output units (22). The output units are connected to the respective yarn processing units.

Abstract (de)
Die vorliegende Erfindung betrifft eine Textilmaschine mit einer Vielzahl von Arbeitsstellen, die jeweils mit wenigstens einer Fadenbearbeitungseinrichtung ausgestattet sind, sowie über wenigstens eine in Längsrichtung der Textilmaschine verlaufende Antriebswelle verfügt, an die die Fadenbearbeitungseinrichtungen jeweils über ein Endloszugmittel angeschlossen sind, wobei die Antriebswelle sich über eine Mehrzahl von Arbeitsstellen erstreckt und mit einer Vielzahl von Antriebseinrichtungen zum Führen und Mitnehmen jeweils eines Endloszugmittels ausgestattet ist. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass die Antriebseinrichtungen (20) der Antriebswelle (35) jeweils zwei koaxial zur Antriebswelle (35) angeordnete Umlenk- und Führungsnuten (30, 34) aufweisen, wobei eine der Umlenk- und Führungsnuten (30, 34) Bestandteil eines frei rotierbar gelagerten Losrades (33) ist, und das Endloszugmittel (19), das im Bereich der jeweils zugehörigen, fliegend gelagerten Fadenbearbeitungseinrichtung (41) mittels einer Schlaufe in einer hinteren Führungsnut (26B) eines Abtriebsmittels (22), das an die jeweilige Fadenbearbeitungseinrichtung (41) angeschlossen ist, eingelegt ist, so um die Antriebswelle (35) herumgezogen ist, dass die verbleibende Schlaufe des Endloszugmittels (19) mit einer Drehung um 180° in die am freizugänglichen Ende des Abtriebsmittels (22) positionierte Führungsnut (26A) einlegbar ist.

IPC 8 full level
B65H 59/18 (2006.01); **B65H 51/06** (2006.01); **B65H 51/12** (2006.01); **B65H 54/74** (2006.01); **B65H 71/00** (2006.01); **D01H 1/22** (2006.01); **D01H 13/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 51/06 (2013.01 - EP US); **B65H 51/12** (2013.01 - EP US); **B65H 54/74** (2013.01 - EP US); **B65H 59/18** (2013.01 - EP US); **B65H 71/00** (2013.01 - EP US); **D01H 1/22** (2013.01 - EP US); **D01H 13/00** (2013.01 - US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
• DE 10045909 A1 20020411 - VOLKMANN GMBH [DE]
• DE 102005050074 A1 20070426 - SAURER GMBH & CO KG [DE]
• DE 102006061289 A1 20080828 - OERLIKON TEXTILE GMBH & CO KG [DE]

Cited by
CN108977943A

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2562113 A2 20130227; **EP 2562113 A3 20140416**; **EP 2562113 B1 20150603**; CN 102953172 A 20130306; CN 102953172 B 20160907; DE 102011111725 A1 20130228; US 2013219849 A1 20130829; US 8707667 B2 20140429

DOCDB simple family (application)
EP 12005225 A 20120717; CN 201210305630 A 20120824; DE 102011111725 A 20110826; US 201213593864 A 20120824