

Title (en)

Method and device for processing a plastic sheet to manufacture a frame-shaped spacer for insulation glass

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Bearbeitung eines Kunststoffbandes bei der Herstellung eines rahmenförmigen Abstandhalters für Isolierglasscheiben

Title (fr)

Procédé et dispositif de traitement d'une bande plastique lors de la fabrication d'un écarteur en forme de cadre pour des vitres isolantes

Publication

**EP 2565357 A2 20130306 (DE)**

Application

**EP 12181378 A 20120822**

Priority

DE 102011053286 A 20110905

Abstract (en)

The method involves adhering two glass sheets (2,3) to inner side (5), outer side (6) and two sidewalls (7) of spacer (4). A belt (4a) serving as vapor barrier film is formed on the outer side. A cutting device (20) has a movable cutting tool (27) with two cutting edges that are formed on a blade which is interchangeably mounted on the cutting tool. The notches (14) are formed on belt by cutting tool, such that the distance between two notches is set corresponding to edge lengths of glass sheets and the spacer is cut. An independent claim is included for a cutting device for processing plastic desiccant strip.

Abstract (de)

Beschrieben wird ein Verfahren zur Bearbeitung eines ein Trockenmittel enthaltenden Bandes (4a) aus Kunststoff im Verlauf der Herstellung eines rahmenförmigen Abstandhalters (4) für eine Isolierglasscheibe (1), mit folgenden Schritten: das Band wird auf seiner der Außenseite (6) abgewandten Seite, welche nachfolgend als seine Innenseite (5) bezeichnet wird, an zumindest einer für das Bilden einer Ecke des rahmenförmigen Abstandhalters (4) vorgesehenen Stelle mit einer Ausklinkung (14) versehen; eine dem Umfang der Isolierglasscheibe (1) angepasste Länge des Bandes (4a) wird von einem Vorrat des Bandes (4a) abgeschnitten. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass beim Abschneiden des Bandes (4a) eine Schneide (28; 29) in einer solchen Richtung durch die Folie hindurch bewegt wird, dass die von der Schneide (28; 29) auf die Folie ausgeübte Kraft von der Außenseite (6) des Bandes (4a) aus schräg zur Außenseite (6) des Bandes (4a) in Richtung seiner Innenseite (5) gerichtet ist und die Schneide (28; 29) einen Schnitt erzeugt, der auf der Außenseite (6) des Bandes (4a) im rechten Winkel zu dessen Längsrichtung (13) fortschreitet.

IPC 8 full level

**E06B 3/673** (2006.01)

CPC (source: EP)

**E06B 3/67313** (2013.01)

Citation (applicant)

EP 1839789 B1 20100331 - BYSTRONIC LENHARDT GMBH [DE]

Cited by

CN111438727A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 2565357 A2 20130306; EP 2565357 A3 20150311; EP 2565357 B1 20160914**; DE 102011053286 A1 20130307; ES 2602125 T3 20170217; PL 2565357 T3 20170331

DOCDB simple family (application)

**EP 12181378 A 20120822**; DE 102011053286 A 20110905; ES 12181378 T 20120822; PL 12181378 T 20120822