

Title (en)

Method of manufacturing a strap ring for climbing activities from tubular tissue which is produced axially.

Title (de)

Herstellungsverfahren eines Gurtrings für Kletteraktivitäten aus einem schlauchförmigen Gewebe, das axial zugeschnitten ist

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un anneau de sangle pour activités d'escalade, à partir d'un tissu tubulaire qui est axialement débité.

Publication

EP 2570045 A1 20130320 (FR)

Application

EP 12354038 A 20120704

Priority

FR 1102768 A 20110913

Abstract (en)

The method involves forming a tubular fabric (11) by a woven material, where warp threads (3) of the fabric extend parallel to an extension axis (A) of the fabric. A strap ring is made from an axial section (16) of the fabric that is axially cut up by cutting the warp threads, where a weft thread (4) is extended between the warp threads. Side edges of the axial section are hemmed by folding down with the fabric toward an interior of the axial section along an orientation of extension of the warp threads and by circumferentially sewing the hems to a peripheral wall of the axial section.

Abstract (fr)

L'invention a pour objet un procédé de fabrication d'un accessoire d'escalade constitué d'un anneau de sangle (1), et un anneau de sangle (1) obtenu par la mise en oeuvre du procédé. L'invention a aussi pour objet un harnais et/ou une dégainie comportant un tel anneau de sangle (1). L'anneau de sangle est issu d'un matériau tissé à fils de chaîne (3) et à au moins un fil de trame (4) s'étendant entre les fils de chaîne (3). Le matériau tissé est un tissu tubulaire (11) dont les fils de chaîne (3) s'étendent parallèlement à l'axe d'extension du tissu tubulaire (11), l'anneau de sangle (1) étant issu d'un tronçon axial (16) du tissu tubulaire (11) qui est axialement débité par tranchage des fils de chaîne (3).

IPC 8 full level

A45F 3/14 (2006.01); **A62B 35/00** (2006.01); **A63B 29/02** (2006.01); **D03D 15/283** (2021.01)

CPC (source: EP US)

A63B 29/02 (2013.01 - EP US); **Y10T 24/318** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49826** (2015.01 - EP US)

Citation (applicant)

- FR 2632195 A1 19891208 - PETZL ETS [FR]
- FR 2857879 A1 20050128 - SNAP [FR]
- FR 2881035 A1 20060728 - ZEDEL SOC PAR ACTIONS SIMPLIFI [FR]
- FR 2870686 A1 20051202 - TECHNI SANGLES SOC PAR ACTIONS [FR]

Citation (search report)

- [AD] FR 2881035 A1 20060728 - ZEDEL SOC PAR ACTIONS SIMPLIFI [FR]
- [AD] FR 2870686 A1 20051202 - TECHNI SANGLES SOC PAR ACTIONS [FR]
- [A] WO 201009360 A2 20100121 - FIELDS THOMAS W [US]
- [A] KR 20110096665 A 20110831 - KIM JUNG SOK [KR]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2570045 A1 20130320; **EP 2570045 B1 20140611**; CN 102995215 A 20130327; CN 102995215 B 20160511; FR 2979830 A1 20130315; FR 2979830 B1 20131129; US 2013061429 A1 20130314; US 8973509 B2 20150310

DOCDB simple family (application)

EP 12354038 A 20120704; CN 201210336445 A 20120912; FR 1102768 A 20110913; US 201213550107 A 20120716