

Title (en)  
Profile rolling machine

Title (de)  
Profilwalzmaschine

Title (fr)  
Machine à laminier des profilés

Publication  
**EP 2570206 A1 20130320 (DE)**

Application  
**EP 12006191 A 20120831**

Priority  
DE 102011113250 A 20110913

Abstract (en)  
The roll forming machine (1) has feed device (3) for feeding of blanks (2) to inlet (5) between roller dies (6,7) along conveying direction (A). The feed device has a driven feed element (9) for transport of spaced blanks along the slide rail (8). A back and forth oscillating insert slide (14) is provided for ramming the blank to inlet. A lower web portion is equipped for advancing the insert slide to front end, and an upper web portion is equipped for returning the insert slide to the rear end. The lower web portion is curved with respect to slide rail.

Abstract (de)  
Bei einer Profilwalzmaschine zum Einwalzen eines Profils in Rohlinge (2) mit einer festen (6) und einer beweglichen (7) Walzbacke sowie einer Zuführvorrichtung (3) mit einer Gleitschiene (8) und einer Vorschubeinrichtung (9) zum Zuführen der Rohlinge (2) ist ein hin- und herschwingender Einsetzschieber (14) mit einer vorderen Schiebefläche (15) zum Schieben eines Rohlings (2) zu einer Einlaufstelle (5) an beiden Walzbacken (6, 7) vorgesehen, der bei seiner Bewegung mit einer unteren Endkante (16) seiner Schiebefläche (15) eine geschlossene Bahnkurve (25) mit einem oberen Bahnabschnitt (8) und einem unteren, zur Gleitschiene (8) hin gewölbt verlaufenden Bahnabschnitt (29) durchläuft. Bei Bewegung längs des unteren Bahnabschnitts (29) liegt die Schiebefläche (15) gegen die Rückseite des vordersten Rohlings (2) in der Zuführvorrichtung (3) an und schiebt diesen zur Einlaufstelle (5) der Walzbacken (6, 7). Der obere Bahnabschnitt (28) zum Rücklauf des Einsetzschiebers (14) liegt so, daß, beim Rücklauf des Einsetzschiebers (14) die Endkante seiner vorderen Schiebefläche entlang dem oberen Bahnabschnitt (28) bis zum hinteren Endpunkt (27) stets in einem Abstand von dem in der Zuführvorrichtung (3) in Förderrichtung (A) vordersten Rohling (2) entfernt geführt ist.

IPC 8 full level  
**B21H 3/06** (2006.01); **B21H 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR)  
**B21H 3/04** (2013.01 - KR); **B21H 3/065** (2013.01 - EP); **B21H 9/00** (2013.01 - EP); **B21H 9/02** (2013.01 - KR)

Citation (applicant)  
• WO 2011023359 A1 20110303 - E W MENN GMBH & CO KG [DE], et al  
• DE 2754243 A1 19780608 - HARTFORD SPECIAL MACHINERY CO  
• US 3733867 A 19730522 - PRUTTON E  
• WO 2008074321 A2 20080626 - ENKOTEC AS [DK], et al  
• US 4472956 A 19840925 - LEISTNER WALTER H [CA]  
• EP 2095892 A1 20090902 - E W MENN GMBH & CO KG [DE]

Citation (search report)  
• [AD] US 3733867 A 19730522 - PRUTTON E  
• [AD] DE 2754243 A1 19780608 - HARTFORD SPECIAL MACHINERY CO  
• [AD] EP 2095892 A1 20090902 - E W MENN GMBH & CO KG [DE]  
• [A] US 4195508 A 19800401 - MATEJ RONALD J [US]  
• [AD] WO 2011023359 A1 20110303 - E W MENN GMBH & CO KG [DE], et al

Cited by  
CN109013989A; CN114029433A; US11376651B2

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**DE 102011113250 B3 20121115**; DK 2570206 T3 20140324; EP 2570206 A1 20130320; EP 2570206 B1 20140122;  
KR 101451825 B1 20141016; KR 20130029032 A 20130321

DOCDB simple family (application)  
**DE 102011113250 A 20110913**; DK 12006191 T 20120831; EP 12006191 A 20120831; KR 20120101490 A 20120913