

Title (en)  
Method and device for producing bags

Title (de)  
Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Beuteln

Title (fr)  
Procédé et dispositif destinés à la fabrication de sacs

Publication  
**EP 2572997 A1 20130327 (DE)**

Application  
**EP 12006642 A 20110926**

Priority  
• EP 12006642 A 20110926  
• EP 11007810 A 20110926

Abstract (en)  
The method involves providing flat web which is folded with closed path by a fold along longitudinal direction of the web to form chambers. The chambers are divided by a parting line (124) which is formed between adjacent chambers. The individual bags are separated from the web, and distance from processing station for forming parting line to processing station for closing the bag is changed continuously around a fulcrum. An independent claim is included for device for producing bags.

Abstract (de)  
Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Beuteln (40), insbesondere Aufgussbeuteln, bei dem eine Flachbahn (2) zur Ausbildung einer durch eine Falte (8) unterseitig geschlossenen Bahn (10) längs gefaltet wird, in Längsrichtung der Bahn (10) hintereinander vorgesehene Kammern abgeteilt werden, eine Trennnaht (124) zwischen benachbarten Kammern ausgebildet wird, durch die einzelne Beutel (40) von der Bahn getrennt werden, und bei dem die Kammern nach dem Ausbilden der Trennnaht (124) mit Gut gefüllt werden. Der vorliegenden Erfindung liegt das Problem zugrunde, ein verbessertes Verfahren, welches sich insbesondere platzsparender und damit einfacher durchführen lässt, und eine entsprechende Vorrichtung zum Herstellen von Beuteln anzugeben. Zur Lösung des verfahrensmäßigen Problems wird vorgeschlagen, dass das die Beutel (40) bildende Material zumindest auf der Wegstrecke von der Bearbeitungsstation zum Ausbilden der Trennnaht (124) bis zur Bearbeitungsstation zum Verschließen der Beutel (40) kontinuierlich um einen Drehpunkt (M) bewegt wird. Die Vorrichtung zur Herstellung von Beuteln hat eine Falteinrichtung zum Falten einer Flachbahn, eine die gefaltete Bahn (10) greifende Greiferanordnung (400) mit einer Vielzahl von um einen Drehpunkt (M) bewegten und jeweils schwenkbar gelagerten Greifeinrichtungen (422), einen rotierenden Dosierteller (200) mit einer Aufgabeseite (225) zum Aufbringen des Gutes und einer gegenüberliegenden Beschickungsseite (210), von der eine Vielzahl von Füllrohren (210) abragt, die in durch die Bahn gebildete Kammern einbringbar sind, eine Schweißeinrichtung (300) zum Verschließen des Beutels (40) und eine Ausschleuseeinrichtung zum Ausschleusen des Beutels (40). Bei der erfindungsgemäßen Vorrichtung sind die Greifeinrichtungen (422) so ausgebildet, dass sie die Flachbahn (2) an der Falte (8) klemmen. Ferner ist eine Tütenabschweißeinrichtung (100) vorgesehen, die ein gezahntes und um den Drehpunkt (M) bewegtes Ambossrad (110) und eine mit Vorsprüngen (112) des Ambossrades (110) zusammenwirkende Sonotrode (116) zum Ausbilden von Kammern ausformenden und zwischen den Kammern durch eine Trennnaht (124) getrennte Tüten (30) umfasst, wobei eine Drehachse (240) des Dosiertellers (200) schräg zu einer Drehachse (120) des Ambossrades und/oder der Greiferanordnung (400) ausgerichtet ist.

IPC 8 full level  
**B65B 9/087** (2012.01); **B65B 43/46** (2006.01); **B65B 43/62** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B65B 1/02** (2013.01); **B65B 1/12** (2013.01); **B65B 29/028** (2017.07); **B65B 39/12** (2013.01); **B65B 39/145** (2013.01); **B65B 43/465** (2013.01); **B65B 43/62** (2013.01); **B65B 51/16** (2013.01); **B65B 51/225** (2013.01); **B65B 51/303** (2013.01)

Citation (applicant)  
• WO 2007089838 A2 20070809 - JONES & CO INC R A [US], et al  
• EP 0771730 A2 19970507 - CLOUD CORP [US]  
• WO 9959875 A1 19991125 - CLOUD CORP [US]  
• WO 9501907 A2 19950119 - UNILEVER PLC [GB], et al  
• EP 1549548 A1 20050706 - IMA SPA [IT]  
• WO 9959875 A1 19991125 - CLOUD CORP [US]

Citation (search report)  
• [A] WO 2007089838 A2 20070809 - JONES & CO INC R A [US], et al  
• [A] US 3473294 A 19691021 - BATEMAN LAWRENCE GILES  
• [A] WO 2008102250 A1 20080828 - AZIONARIA COSTRUZIONI ACMA SPA [IT], et al  
• [A] WO 2011048653 A1 20110428 - OHKI CO LTD [JP], et al

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2572996 A1 20130327**; **EP 2572996 B1 20140903**; EP 2572997 A1 20130327; EP 2572997 B1 20140625; ES 2487865 T3 20140825; ES 2516990 T3 20141031; PT 2572996 E 20141119; PT 2572997 E 20140805

DOCDB simple family (application)  
**EP 11007810 A 20110926**; EP 12006642 A 20110926; ES 11007810 T 20110926; ES 12006642 T 20110926; PT 11007810 T 20110926; PT 12006642 T 20110926