

Title (en)
Method for making a sanding pad lining

Title (de)
Verfahren zur Herstellung eines Schleifschuhbelags

Title (fr)
Procédé de fabrication d'une semelle de patin de ponçage

Publication
EP 2586567 A2 20130501 (DE)

Application
EP 12007356 A 20121026

Priority
DE 102011117032 A 20111027

Abstract (en)
The method involves using a padding material (9) directly for producing a positive or non-positive connection with a sliding layer (7) and a carrier material (12). A plastic material, particularly based on multi- component polyurethane materials is used as padding material. The sliding layer is formed of graphite, paper or a fabric tape. The sliding layer is applied directly on the padding material. A production mold is used for producing the padding material. The production mold is provided with a Teflon coating. Independent claims are included for the following: (1) a device for use in contact shoe coating producing method; and (2) a contact shoe coating with a hook.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Schleifschuhbelags 3, umfassend zumindest ein Polstermaterial 9 und eine Gleitschicht 7. Um den Schleifschuhbelag 3 stabiler und strapazierfähiger herzustellen, wird in diesem Verfahren auf einen separaten Klebstoff zum Verkleben der Gleitschicht und des Polstermaterials verzichtet. In diesem Verfahren wird das Polstermaterial 9 zur Herstellung einer form- und/oder kraftschlüssigen Verbindung mit der Gleitschicht 7 verwendet. Dadurch wird ein Schleifschuhbelag 3 hergestellt, der den großen Kräften und Temperaturen bei einem Schleifvorgang standhalten kann. Weiterhin wird die Lebensdauer des Schleifschuhbelages 3 erhöht, die Standzeiten der Schleifmaschine zum Auswechseln des Schleifschuhbelages 3 reduziert und der Kostenaufwand insgesamt deutlich verringert.

IPC 8 full level
B24B 21/08 (2006.01)

CPC (source: EP)
B24B 21/08 (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 20315291 U1 20040115 - HUELSEMANN THOMAS [DE]
• DE 202005021781 U1 20100211 - SIA ABRASIVES IND AG [CH]

Cited by
CN104249300A; CN115066315A; CN111230668A; EP3488968A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2586567 A2 20130501; EP 2586567 A3 20150701; DE 102011117032 A1 20130502

DOCDB simple family (application)
EP 12007356 A 20121026; DE 102011117032 A 20111027