

Title (en)

Method for controlling a firing device and firing device

Title (de)

Verfahren zur Steuerung einer Feuerungseinrichtung und Feuerungseinrichtung

Title (fr)

Procédé de commande d'un appareil à combustion et appareil à combustion

Publication

**EP 2594848 A1 20130522 (DE)**

Application

**EP 13152525 A 20050620**

Priority

- DE 102004030299 A 20040623
- DE 202004017851 U 20040623
- DE 102004055716 A 20041118
- EP 05752994 A 20050620

Abstract (en)

The firing equipment has means for determining a value dependent on a measured temperature produced by the equipment and also means for regulating the generated temperature by using a characteristic line representing a value range corresponding to the ideal temperature in dependence on a first parameter corresponding to the burner power. A second parameter corresponding to a ratio of air volume to quantity of burner medium in a mixture of air and burner medium to be supplied to the burner is constant in the characteristic line so that a first parameter is produced corresponding to a specific burner power. The firing equipment has a device in the region of the burner flame (13) to measure the temperature produced by the firing equipment.

Abstract (de)

Es wird ein Verfahren zur Steuerung einer Feuerungseinrichtung, insbesondere eines Gasbrenners, vorgeschlagen, bei dem bei einer Änderung eines Parameters, der der Brennerbelastung entspricht, von einem Startwert zu einem Zielwert die Brennstoffzufuhr zur Feuerungseinrichtung durch eine Änderung der Öffnung eines Gasventils von einem ersten zu einem zweiten Öffnungswert unter Vorgabe eines Sollwerts, der von dem Parameter abhängt, angepasst wird, wobei der zweite Öffnungswert zwischen einem oberen und einem unteren Grenzwert liegt und wobei während des Übergangs der Öffnung des Gasventils vom ersten zum zweiten Öffnungswert keine Regelung der Brennstoffzufuhr durchgeführt und nach Erreichen des Zielwerts des Parameters, der der Brennerbelastung entspricht, eine Regelung von Betriebsparametern der Feuerungseinrichtung durchgeführt wird

IPC 8 full level

**F23N 1/02** (2006.01); **F23N 5/02** (2006.01); **F23N 5/10** (2006.01); **F23N 5/16** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

**F23N 1/02** (2013.01 - KR); **F23N 1/022** (2013.01 - EP US); **F23N 5/02** (2013.01 - KR); **F23N 5/022** (2013.01 - EP US);  
**F23N 5/102** (2013.01 - EP US); **F23N 5/16** (2013.01 - EP US); **F23N 2233/08** (2020.01 - EP US); **F23N 2235/06** (2020.01 - EP US);  
**F23N 2235/10** (2020.01 - EP US); **F23N 2241/02** (2020.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 10045270 C2 20021121 - HEATEC THERMOTECHNIK GMBH [DE]
- GB 2270748 A 19940323 - CARADON HEATING LTD [GB]
- AT 411189 B 20031027 - VAILLANT GMBH [AT]
- EP 0770824 B1 20000126 - STIEBEL ELTRON GMBH & CO KG [DE]

Citation (search report)

- [XY] DE 19627857 A1 19980115 - STIEBEL ELTRON GMBH & CO KG [DE]
- [Y] EP 1293727 A1 20030319 - SIEMENS BUILDING TECH AG [CH]
- [A] US 5511971 A 19960430 - BENZ ROBERT P [US], et al
- [A] DE 3712392 C1 19881013 - PROGRAMMELECTRONIC ENG AG
- [A] EP 0697637 A1 19960221 - KROMSCHROEDER AG G [DE]
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 017, no. 374 (M - 1445) 14 July 1993 (1993-07-14)

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

**WO 2006000366 A1 20060105**; CA 2571520 A1 20060105; CA 2571520 C 20131119; CA 2773654 A1 20060105;  
DE 102004055716 A1 20060112; DE 102004055716 B4 20070913; DE 102004055716 C5 20100211; EP 1902254 A1 20080326;  
EP 1902254 B1 20160330; EP 2594848 A1 20130522; EP 2594848 B1 20150923; KR 20070043712 A 20070425; KR 20110129884 A 20111202;  
US 2008318172 A1 20081225; US 2011033808 A1 20110210; US 8500441 B2 20130806; US 8636501 B2 20140128

DOCDB simple family (application)

**EP 2005006627 W 20050620**; CA 2571520 A 20050620; CA 2773654 A 20050620; DE 102004055716 A 20041118; EP 05752994 A 20050620;  
EP 13152525 A 20050620; KR 20067026710 A 20061219; KR 20117020876 A 20050620; US 62901905 A 20050620; US 90736510 A 20101019