

Title (en)
Handling assembly for transport containers for rod-shaped articles for the tobacco industry and method for changing of the fill level of transport containers

Title (de)
Handhabungsanordnung für Transportbehälter für stabförmige Artikel der Tabak verarbeitenden Industrie sowie Verfahren zum Verändern des Füllstandes von Transportbehältern

Title (fr)
Agencement de manipulation de récipients de transport pour des articles en forme de tige de l'industrie de traitement du tabac et procédé destiné à modifier le niveau de remplissage de récipients de transport

Publication
EP 2596708 A2 20130529 (DE)

Application
EP 12193548 A 20121121

Priority
DE 102011055603 A 20111122

Abstract (en)
The assembly has first transport unit (13) for supplying transport containers (11) made of cardboard to a level varying device (12), and second transport unit (14) for transporting transport container from level varying device. Several circulation cassettes (15) are rotatably provided for receiving and transporting the transport containers to remote side of the level changing device through a transfer device (16) during the assembly operation. The transfer device is arranged on the transport path of the circulation cassettes. Independent claims are included for the following: (1) circulation cassette; and (2) method for changing level of empty or article filled container.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Anordnung (10), ausgebildet und eingerichtet zum Handhaben von Transportbehältern (11) für stabförmige Artikel der Tabak verarbeitenden Industrie, umfassend eine Vorrichtung (12) zum Verändern des Füllstandes von leeren oder mit stabförmigen Artikeln der Tabak verarbeitenden Industrie gefüllten Transportbehältern (11), eine erste Transporteinrichtung (13) zum Zuführen der Transportbehälter (11) an die Vorrichtung (12) zum Verändern des Füllstandes sowie eine zweite Transporteinrichtung (14) zum Abtransportieren der Transportbehälter (11) von der Vorrichtung (12) zum Verändern des Füllstandes, wobei die Transporteinrichtungen (13, 14) übereinander bzw. untereinander angeordnet sind, die sich dadurch auszeichnet, dass die Anordnung (10) mehrere maschinengebundene Umlaufkassetten (15) zur Aufnahme und zum Transport von Transportbehältern (11) aus Pappe, Karton oder dergleichen umfasst, und dass die erste und zweite Transporteinrichtung (13, 14) zum Zuführen und Abtransportieren der Transportbehälter (11) aus Pappe, Karton oder dergleichen auf der der Vorrichtung (12) zum Verändern des Füllstandes abgewandten Seite über eine Umsetzeinrichtung (16) für die Umlaufkassetten (15) miteinander in Verbindung stehen, derart, dass die Umlaufkassetten (15) während des Betriebs der Anordnung (10) in einem geschlossenen Kreislauf innerhalb der Anordnung (10) umlaufend zur Aufnahme und zum Transport der Transportbehälter (11) aus Pappe, Karton oder dergleichen förderbar sind, wobei die Umsetzeinrichtung (16) direkt im bzw. auf dem Transportweg der Umlaufkassetten (15) liegt. Des Weiteren betrifft die Erfindung ein entsprechendes Verfahren sowie eine Umlaufkassette (15) mit einem Einsatz (35).

IPC 8 full level
A24C 5/352 (2006.01); **A24C 5/358** (2006.01); **B65G 17/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
A24C 5/352 (2013.01); **A24C 5/358** (2013.01)

Cited by
EP3025597A1; CN105614946A; RU2692215C2; US10131489B2

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2596708 A2 20130529; EP 2596708 A3 20150401; EP 2596708 A9 20131009; EP 2596708 B1 20200701; CN 103126066 A 20130605; CN 103126066 B 20161228; DE 102011055603 A1 20130523; JP 2013106611 A 20130606; PL 2596708 T3 20201214

DOCDB simple family (application)
EP 12193548 A 20121121; CN 201210477398 A 20121122; DE 102011055603 A 20111122; JP 2012255070 A 20121121; PL 12193548 T 20121121