

Title (en)

Method and apparatus for amplitude adjustment of a stamping bar of a road finisher

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Amplitudenverstellung einer Stampfleiste eines Straßenfertigers

Title (fr)

Procédé et dispositif de réglage des amplitudes d'une barre de dame d'une finisseuse de route

Publication

EP 2599918 A1 20130605 (DE)

Application

EP 12007847 A 20121121

Priority

DE 102011119937 A 20111201

Abstract (en)

The method involves displacing stamping bar by drive elements in oscillating vertical vibrations with upper and lower dead center, where the upper dead center is shifted and a lower dead center is kept constant. The drive elements, work in a direction on the lower dead center, are decoupled from the drive elements, work in a direction on the upper dead center. The upper dead center is adjusted and the lower dead center is kept constant for adjusting the amplitude. Independent claims are included for the following: (1) a device for amplitude adjustment of a stamping bar of a road finisher; and (2) a stamping bar of a road finisher.

Abstract (de)

Es werden ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Amplitudenverstellung einer Stampfleiste eines Straßenfertigers beschrieben, bei welchen die Stampfleiste (10) durch Antriebselemente (13, 20) in oszillierende vertikale Schwingungen mit einem oberen und einem unteren Totpunkt versetzt wird. Erfindungsgemäß wird der obere Totpunkt verschoben und der untere Totpunkt konstant gehalten. Die in Richtung auf den unteren Totpunkt wirkenden Antriebselemente (13) werden dazu von den in Richtung zum oberen Totpunkt wirkenden Antriebselementen (20) entkoppelt, wobei der Hub der Nockenwelle konstant gehalten wird und der obere Totpunkt durch eine wahlweise einstellbare Längenbegrenzung des Rückstellweges einstellbar ist.

IPC 8 full level

E01C 19/40 (2006.01); **E01C 19/48** (2006.01)

CPC (source: EP)

E01C 19/486 (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 102006046250 A1 20080403 - DYNAPAC GMBH [DE]
- DE 1459670 A1 19681121 - ABG WERKE GMBH
- EP 2325392 A2 20110525 - VOEGELE AG J [DE]

Citation (search report)

- [AD] DE 102006046250 A1 20080403 - DYNAPAC GMBH [DE]
- [A] US 2002141823 A1 20021003 - BAKER ADRIAN [US], et al
- [AD] DE 1459670 A1 19681121 - ABG WERKE GMBH
- [AD] EP 2325392 A2 20110525 - VOEGELE AG J [DE]
- [A] CH 655966 A5 19860530 - VOEGELE AG J

Cited by

CN110987723A; CN114293530A; CN113152226A; CN116065562A; CN114763691A; CN117449284A; US11208770B2; US11078634B2; WO2019068344A1; WO2015179988A1; EP4029992A1; EP4029991A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2599918 A1 20130605; **EP 2599918 B1 20140212**; CN 103132440 A 20130605; CN 103132440 B 20160601; DE 102011119937 A1 20130606; JP 2013117160 A 20130613; JP 5984644 B2 20160906

DOCDB simple family (application)

EP 12007847 A 20121121; CN 201210504605 A 20121130; DE 102011119937 A 20111201; JP 2012262231 A 20121130