

Title (en)  
Door leaf and method for producing the same

Title (de)  
Türblatt sowie Verfahren zur Herstellung

Title (fr)  
Vantail et son procédé de fabrication

Publication  
**EP 2602417 A1 20130612 (DE)**

Application  
**EP 12195298 A 20121203**

Priority  
DE 102011056090 A 20111206

Abstract (en)  
The leaf (10) has a vertical narrow front end (26) inserted into a door leaf cavity (30) of the door leaf. Side areas of sheet metal elements (12, 14) e.g. box metal sheets and lid metal sheets, are extended in a longitudinal direction of the narrow front end. A side cavity is filled with a filling material. The side cavity surrounds edge regions of the sheet metal elements, and is interconnected directly or indirectly through the filling material without touching the sheet metal elements. A reinforcing strip made of metal is embedded between thermal insulation stripes. An independent claim is also included for a method for manufacturing a door leaf.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Türblatt (10) in Kasten-Deckelbauweise, insbesondere Feuerschutz-Türblatt, mit einem ersten und einem zweiten jeweils aus einer Metallblechtafel gebildeten Metallblechelement (12, 14), die zusammen einen Türblatthohlraum (20) umschließen, und mit einer in dem Türblatthohlraum (20) eingefügten Füllung (22), wobei an wenigstens einer Schmalstirnseite (26, 28, 30, 32) des Türblatts (10) Randbereiche (88, 90; 128, 133) der Metallblechelemente (12, 14) einen sich in Längsrichtung der wenigstens einen Schmalstirnseite (26, 28, 30, 32) erstreckenden, von den Randbereichen (88, 90; 128, 133) umgriffenen Seitenhohlraum (66, 68) bilden, der durch ein Füllmaterial (74), das thermisch schlechter als das Metallblech leitet, befüllt ist, wobei die den Seitenhohlraum (66, 68) umgebenden Randbereiche der Metallblechelemente (12, 14), ohne dass sich die Metallblechelemente (12, 14) einander direkt berühren, mittelbar über das Füllmaterial (74) miteinander verbunden sind. Dadurch wird mit einfachen Mitteln und wenig Metallmaterial ein vollständig thermisch getrenntes Türblatt (10) mit besonderer Steifheit ermöglicht.

IPC 8 full level  
**E06B 3/82** (2006.01); **E06B 5/16** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**E06B 3/827** (2013.01); **E06B 5/16** (2013.01); **E06B 2003/7042** (2013.01); **E06B 2003/7046** (2013.01)

Citation (search report)

- [XAY] DE 7707923 U1 19770623
- [X] ES 1074351 U 20110419 - HURTADO TORRES JUAN MANUEL [ES], et al
- [XA] EP 2000624 A2 20081210 - MALKOWSKA RENATA [PL], et al
- [Y] AT 382426 B 19870225 - CARL NOVAK PLASTIK STAHL UND M [AT]
- [A] DE 2449232 A1 19760429 - PROMAT
- [Y] GB 2203476 A 19881019 - SCHROEDERS THEO

Cited by  
FR3029547A1; IT202000003062A1; FR3029548A1; WO2015132738A1

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2602417 A1 20130612; EP 2602417 B1 20170412**; DE 102011056090 A1 20130606; ES 2630040 T3 20170817; PL 2602417 T3 20170929

DOCDB simple family (application)  
**EP 12195298 A 20121203**; DE 102011056090 A 20111206; ES 12195298 T 20121203; PL 12195298 T 20121203