

Title (en)
Machining device

Title (de)
Bearbeitungsvorrichtung

Title (fr)
Dispositif d'usinage

Publication
EP 2614940 A1 20130717 (DE)

Application
EP 13150778 A 20130110

Priority
DE 102012200481 A 20120113

Abstract (en)

The processing device has a narrow surface- or profiled processing area (B) with a haul track (2), a top roll pressure (4) and a tool for narrow surface- or profiled processing. A lead-in area (A) is provided with another haul track (10) and two top roll pressures (11,12). Two processing units for processing two main sides of the work piece are provided in the area of the lead-in area. The former processing unit is provided between two top roll pressures of the lead-in area. The two top roll pressures and the haul track of the lead-in area are adjustable in height independent of one another. An independent claim is included for a method for processing of plate-shaped work pieces of wood materials, plastic or composite materials.

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft Maschinen zur Bearbeitung von bevorzugt plattenförmigen Werkstücken im Durchlauf. Derartige Maschinen werden beispielsweise im Bereich der Möbel- und Bauelementeindustrie eingesetzt, um Möbelfronten, Paneele, Türen, Fenster oder ähnliches zu bearbeiten. Die erfindungsgemäße Vorrichtung umfasst einen Schmalflächen- oder Profilierungsbearbeitungsbereich (B) mit einer Förderbahn(2), einem Oberdruck (4) und einem Werkzeug (3a, 3b) zur Schmalflächen- und/oder Profilierungsbearbeitung. Ferner umfasst die vorliegende Vorrichtung einen Einlaufbereich (A), welcher Einlaufbereich (A) eine weiteren Förderbahn (10) sowie einem weiteren Oberdruck (11, 12) aufweist, und im Bereich des Einlaufbereich (A) zumindest ein erstes Bearbeitungsaggregat (13) zur Bearbeitung einer ersten Hauptseite eines Werkstücks, und/oder zumindest ein zweite Bearbeitungsaggregat (14) zur Bearbeitung einer zweiten Hauptseite des Werkstücks vorgesehen ist.

IPC 8 full level
B27C 1/08 (2006.01); **B27C 1/12** (2006.01); **B27F 1/06** (2006.01); **B27M 1/08** (2006.01)

CPC (source: EP)
B27C 1/08 (2013.01); **B27C 1/12** (2013.01); **B27F 1/06** (2013.01); **B27M 1/08** (2013.01)

Citation (applicant)
DE 202006020304 U1 20080403 - HOMAG HOLZBEARBEITUNGSSYSTEME [DE]

Citation (search report)

- [XY] US 4457350 A 19840703 - FINNILA JOHN S [US]
- [Y] DE 102006019298 A1 20071031 - WEMHOENER ANLAGEN GMBH & CO KG [DE]
- [Y] DE 10328204 A1 20050203 - HOMAG HOLZBEARBEITUNGSSYSTEME [DE]
- [X] US 2009007988 A1 20090108 - LAPOINTE ANDRE [CA]
- [X] EP 0321390 A2 19890621 - MIDA MAQUINAS IND DO AVE LDA [PT]
- [A] BE 650647 A
- [A] DE 3713260 A1 19881103 - HUNDEGGER HANS [DE]
- [A] DE 19702561 A1 19980730 - SBR MASCHINEN HANDELSGESELLSCH [DE]
- [A] DE 1227635 B 19661027 - FESTO MASCHF STOLL G
- [A] EP 0727292 A1 19960821 - TRIANGLE PACIFIC CORP [US]
- [A] DE 102004055254 A1 20060518 - KLITSCH EDGAR [DE]
- [A] EP 0813940 A2 19971229 - WEINIG MICHAEL AG [DE]
- [A] US 5396938 A 19950314 - CANNADAY RAY L [US]
- [A] US 362896 A 18870510
- [A] US 338973 A 18860330
- [A] US 2738813 A 19560320 - OF WASHINGTON PEOPLES NATIONAL, et al
- [A] US 2276240 A 19420310 - NICHOLSON FREDERICK A, et al
- [A] US 617023 A 18990103
- [A] US 497979 A 18930523

Cited by
EP3000752A1; DE102014218641A1; CN105965625A; US9694457B2; US10059532B2; DE102022112040A1; EP4289579A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2614940 A1 20130717; EP 2614940 B1 20180905; DE 102012200481 A1 20130718

DOCDB simple family (application)
EP 13150778 A 20130110; DE 102012200481 A 20120113