

Title (en)

Transport system for transporting sheet panels in a sheet printing or coating device

Title (de)

Transportsystem zum Transport von Blechtafeln in eine Blechdruckmaschine oder Blechlackiermaschine

Title (fr)

Dispositif de transport de tableaux en tôle dans une machine d'impression de tôle ou une machine de laquage de tôle

Publication

EP 2620400 A1 20130731 (DE)

Application

EP 13164825 A 20090703

Priority

- DE 102008032684 A 20080704
- EP 09008750 A 20090703

Abstract (en)

The suction device is part of a sheet metal plate transporting system (10). It includes a holding device (32), and at least two suction elements (40) each with a bottom having at least one aperture, running parallel to the suction aperture and at a spacing from it. The suction elements can be connected to a compressed air device. The holding device may have guide bars (36) for aligning with the two sides of the transporting-system resting table (12).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Transportsystem (10) zum Transport von Blechtafeln (20) in eine Blechdruckmaschine oder Blechlackiermaschine, mit einem Auflagetisch (12), zumindest einem Transportband, einer Drucklufteinrichtung, und zumindest einer Blechtafel-Saugvorrichtung (30) mit einer Halteeinrichtung (32), die am Auflagetisch anbringbar ist und sich oberhalb des Auflagetischs nach Innen erstreckt, und zumindest zwei Saugelementen (40), die an der Halteeinrichtung beabstandet zum Auflagetisch angebracht sind, wobei jedes Saugelement einen Boden (45) mit zumindest einer Öffnung (47) aufweist, wobei der Boden mit der Öffnung zum Saugen parallel und beabstandet zur Blechtafel gehalten ist, und die mit der Drucklufteinrichtung verbindbar sind, wobei die Öffnung im Boden des Saugelements als Auslaßöffnung (47) für die zugeführte Druckluft dient, wobei die zumindest zwei Saugelemente der Saugvorrichtung in einem geringen Abstand zu der auf dem Auflagetisch liegenden Blechtafel angeordnet sind, um zumindest einen Abschnitt der Blechtafel anzusaugen, und wobei die Blechtafel in einem Schuppenstrom der Vorrichtung zugeführt werden, wobei die zugeführte Druckluft aus der zumindest einen Auslaßöffnung senkrecht zu einer Blechtafel-Oberfläche ausströmt, wobei die Druckluft nach dem Ausströmen gleichmäßig in alle Richtungen innerhalb einer Ebene abfließt.

IPC 8 full level

B65H 11/00 (2006.01); **B65H 3/64** (2006.01); **B65H 5/22** (2006.01); **B65H 5/24** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 3/64 (2013.01); **B65H 5/228** (2013.01); **B65H 5/24** (2013.01); **B65H 11/002** (2013.01); **B65H 2301/44514** (2013.01); **B65H 2406/3661** (2013.01); **B65H 2701/173** (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 1749773 A2 20070207 - LTG MAILAENDER GMBH & CO KG [DE]
- US 2004178567 A1 20040916 - EDINGER HOLGER [DE]
- DE 19756032 A1 19990624 - KOENIG & BAUER AG [DE]
- DE 19631175 C1 19980129 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]

Citation (search report)

- [AD] US 2004178567 A1 20040916 - EDINGER HOLGER [DE]
- [AD] DE 19631175 C1 19980129 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [AD] DE 19756032 A1 19990624 - KOENIG & BAUER AG [DE]
- [A] DE 4002324 A1 19910801 - BAYERISCHE MOTOREN WERKE AG [DE]

Cited by

CN103130003A

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)

EP 2141101 A2 20100106; EP 2141101 A3 20110309; EP 2141101 B1 20140507; DE 102008032684 A1 20100107; DE 102008032684 B4 20230720; EP 2620400 A1 20130731; EP 2620400 B1 20140514; ES 2478677 T3 20140722; ES 2487844 T3 20140825

DOCDB simple family (application)

EP 09008750 A 20090703; DE 102008032684 A 20080704; EP 13164825 A 20090703; ES 09008750 T 20090703; ES 13164825 T 20090703