

Title (en)
Method for impregnating material panels

Title (de)
Verfahren zum Imprägnieren von Werkstoffplatten

Title (fr)
Procédé d'imprégnation de plaques de matière première

Publication
EP 2623282 A1 20130807 (DE)

Application
EP 13153560 A 20130131

Priority
DE 102012100800 A 20120131

Abstract (en)
The impregnated material board comprises several individual material plates (1) which are made to abut with each other with their edges and lie as an endless strand of material plates on a conveyor. The endless strand of material plates are continuously introduced into an impregnating medium through several applicators which are arranged in a row across the full width of the material sheet and which are individually controlled during the continuous transportation process of endless strand of material plates. An independent claim is included for a plant for manufacturing impregnated material board.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Imprägnieren von Werkstoffplatten, insbesondere Holzfaserplatten, nach diesem Verfahren hergestellte Werkstoffplatten sowie eine Anlage zur Durchführung des Verfahrens. Offenbart wird ein Verfahren zum Imprägnieren von Werkstoffplatten, insbesondere Holzfaserplatten, bei dem man einzelne Werkstoffplatten oder einen kontinuierlichen Werkstoffplattenstrang auf eine Transportvorrichtung derart aufgibt, dass die einzelnen Werkstoffplatten hintereinander angeordnet als endloser Strang von Werkstoffplatten auf der Transportvorrichtung aufliegen oder der kontinuierliche Werkstoffplattenstrang auf der Transportvorrichtung aufliegt, dass der Strang von einzelnen Werkstoffplatten oder der kontinuierliche Werkstoffplattenstrang kontinuierlich durch eine Imprägnierstation zum Einbringen eines Imprägniermediums in die Werkstoffplatten oder den Werkstoffplattenstrang geführt wird, wobei das Imprägniermedium mittels einer Vielzahl von Auftragsvorrichtungen, welche mindestens in einer Reihe über die volle Breite der einzelnen Werkstoffplatte oder des kontinuierlichen Werkstoffplattenstrangs angeordnet und individuell ansteuerbar sind, zeitgesteuert während des fortgesetzten Transportierens der einzelnen Werkstoffplatten des Strangs oder des kontinuierlichen Werkstoffplattenstrangs aufgetragen wird. Die imprägnierten Werkstoffplatten weisen die Imprägnierung nur an den Stellen auf, an denen diese erforderlich ist, um die gewünschten Gebrauchseigenschaften zu erhalten.

IPC 8 full level
B27N 7/00 (2006.01); **B27N 3/18** (2006.01)

CPC (source: EP)
B27N 1/029 (2013.01); **B27N 3/18** (2013.01); **B27N 7/00** (2013.01); **B27N 9/00** (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 19963203 A1 20010920 - KUNNEMEYER HORNITEX [DE]
• EP 2241426 A1 20101020 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]
• DE 102008049132 A1 20100408 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]

Citation (search report)
• [YD] EP 2241426 A1 20101020 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]
• [Y] EP 2036689 A1 20090318 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]
• [A] EP 2147762 A1 20100127 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]
• [AD] DE 19963203 A1 20010920 - KUNNEMEYER HORNITEX [DE]
• [AD] DE 102008049132 A1 20100408 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]

Cited by
EP3098043A1; DE102015206941A1; EP3470191A1; WO2019076556A1; US10655338B2; US11473315B2; US11643823B2; US11668106B2; US11719003B2; US11739537B2; US11739539B2; US11746537B2; US11814851B2; US11976472B2; US12065839B2; EP3294969B1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
DE 202013100406 U1 20130304; DE 102012100800 A1 20131010; DE 102012100800 B4 20210805; EP 2623282 A1 20130807; EP 2623282 B1 20160914; EP 3127670 A2 20170208; EP 3127670 A3 20170823; EP 3127670 B1 20240410; EP 3127670 C0 20240410; ES 2599812 T3 20170203; PL 2623282 T3 20170228; PT 2623282 T 20161209

DOCDB simple family (application)
DE 202013100406 U 20130129; DE 102012100800 A 20120131; EP 13153560 A 20130131; EP 16187300 A 20130131; ES 13153560 T 20130131; PL 13153560 T 20130131; PT 13153560 T 20130131