

Title (en)

Assembly and method for manufacturing a slotted wall element

Title (de)

Verfahren und Anordnung zum Erstellen eines Schlitzwandelementes

Title (fr)

Procédé et agencement destinés à la fabrication d'un élément de paroi moulée

Publication

EP 2623677 A1 20130807 (DE)

Application

EP 12000598 A 20120131

Priority

EP 12000598 A 20120131

Abstract (en)

The soil material is removed to form a slot (58) in the ground (64), and a hardenable material is introduced into the slot to form a slotted wall element. Two cables (26) are tensioned between the erosion apparatus (30) and a support device (14). The positions of two vertically spaced-apart cable points (42) of the cables are measured by a measuring device (40), through angle and range measurements. The determined positions of cable points are used for determining the position of erosion apparatus in the ground. An independent claim is included for an arrangement for creating slotted wall element in ground.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Erstellen eines Schlitzwandelementes im Boden, bei welchem mittels eines Abtragsgerätes durch Abtragen von Bodenmaterial ein Schlitz im Boden erstellt wird und ein aushärtbares Medium zum Bilden des Schlitzwandelementes in den Schlitz eingebracht wird. Es ist vorgesehen, dass zwischen dem Abtragsgerät und einem Trägergerät mindestens zwei Seile gespannt werden, zu welchen mittels eines Messgerätes jeweils die Positionen von mindestens zwei vertikal beabstandeten Seilpunkten eines Seiles mittels Winkel- und Entfernungsmessungen ermittelt werden, und dass die ermittelten Positionen der Seilpunkte zum Bestimmen einer Lage des Abtragsgerätes im Boden verwendet werden. Die Erfindung betrifft weiterhin eine Anordnung zum Erstellen eines Schlitzwandelementes.

IPC 8 full level

E02D 5/18 (2006.01); **E02D 17/13** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

E02D 5/18 (2013.01 - US); **E02D 5/20** (2013.01 - KR); **E02D 17/13** (2013.01 - EP US); **E02D 33/00** (2013.01 - KR)

Citation (search report)

- [A] US 2006037218 A1 20060223 - STOETZER ERWIN E [DE]
- [A] EP 0903443 A2 19990324 - BAUER SPEZIALTIEFBAU [DE]
- [A] DE 9107187 U1 19910725 - BAUER SPEZIALTIEFBAU [DE]
- [A] EP 0291027 A1 19881117 - BAUER SPEZIALTIEFBAU [DE]
- [A] EP 1630301 A1 20060301 - BAUER MASCHINEN GMBH [DE]

Citation (third parties)

Third party :

- JP H06108456 A 19940419 - HAZAMA GUMI
- JP H10299028 A 19981110 - TAKENAKA KOMUTEN CO, et al
- WO 9007098 A1 19900628 - UNIVERSALE GRUNDBAU [AT], et al

Cited by

WO2014114369A1; CN110243344A; EP3865818A1; WO2022117777A1; EP3366844A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2623677 A1 20130807; **EP 2623677 B1 20150107**; CA 2795681 A1 20130731; CA 2795681 C 20150324; ES 2533573 T3 20150413; HK 1182151 A1 20131122; HU E024532 T2 20160128; JP 2013155598 A 20130815; JP 5642813 B2 20141217; KR 101459063 B1 20141107; KR 20130088805 A 20130808; MY 168673 A 20181129; PL 2623677 T3 20150430; RU 2012149608 A 20140527; RU 2528329 C2 20140910; US 2013223939 A1 20130829; US 8864422 B2 20141021

DOCDB simple family (application)

EP 12000598 A 20120131; CA 2795681 A 20121115; ES 12000598 T 20120131; HK 13109465 A 20130813; HU E12000598 A 20120131; JP 2013014346 A 20130129; KR 20130010902 A 20130131; MY PI2012005328 A 20121210; PL 12000598 T 20120131; RU 2012149608 A 20121122; US 201213608972 A 20120910