

Title (en)

Apparatus and method for impregnating a candle wick, forming device and method for the mechanical production of a self-extinguishing candle

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Imprägnieren eines Kerzen-Dochtes, Formvorrichtung und Verfahren zur maschinellen Herstellung einer selbstverlöschenden Kerze

Title (fr)

Dispositif et procédé destinés à imprégner une mèche de bougie, dispositif de formage et procédé destinés à la fabrication mécanique d'une bougie auto-extinguible

Publication

EP 2628783 A1 20130821 (DE)

Application

EP 13154583 A 20130208

Priority

DE 102012202524 A 20120220

Abstract (en)

The device comprises an injection unit with a needle (30), which is movable in a feed device between a passive position away from a wick (11) and an active position, where the needle is inserted into the wick such that an impregnating agent (37) is injected into the wick through an opening. A tapered tip of opening of the needle has a bevel with the wick in a longitudinal direction. The feed device has clamping jaws for fixing the wick during insertion of the injection needle in the wick. A pigment such as a quick-drying ink is provided as the impregnation agent. Independent claims are included for: (1) a molding apparatus for manufacture of a self-extinguishing candle; and (2) a method for the impregnation of a candle wick.

Abstract (de)

Eine Vorrichtung zum Imprägnieren eines Kerzen-Dochtes (11) auf einer Teillänge (TL) mit einem den Wachstransport im Docht (11) unterbrechenden Imprägniermittel (37) weist eine Injektionsvorrichtung (12) mit einer Injektionsnadel (30) auf, die in einer Zustelleinrichtung (31) verfahrbar ist zwischen einer Passivstellung entfernt vom Docht (11) und einer Aktivstellung, in der die Injektionsnadel (30) von der Seite her in den Docht (11) derart eingestochen ist, dass über ihre Mündung (35) das Imprägniermittel (37) in den Docht (11) eingespritzt wird. Diese Vorrichtung dient zur Umsetzung eines entsprechenden Imprägnierverfahrens und ist in eine übliche Kerzenpressanlage integriert. Eine Kerze weist damit eine Imprägnierung des Dochtes (11) auf einer Teillänge (TL) vor dem Kerzenboden (53) mit einem den Docht (11) auf der Teillänge (TL) durchtränkenden Imprägniermittel (37) auf der Basis einer schnell trocknenden, mit Pigmenten beladenen Druckfarbe auf.

IPC 8 full level

C11C 5/00 (2006.01); **C11C 5/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

C11C 5/004 (2013.01); **C11C 5/021** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 102010002037 A1 20110818 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]
- DE 102005058108 A1 20070621 - RICHARD WENZEL GMBH & CO KG [DE]
- EP 1792971 A1 20070606 - RICHARD WENZEL GMBH & CO KG [DE]
- WO 03016443 A1 20030227 - BATH & BODY WORKS INC [US], et al
- DE 102006007864 A1 20061012 - MUELLER KERZENFABRIK AG GEB [DE]
- DE 2415652 A1 19751002 - HENKEL & CIE GMBH
- DE 202009005676 U1 20090709 - HECK MARTIN [DE], et al
- WO 9730138 A1 19970821 - EHRENBURG MARCUS L [CH]

Citation (search report)

- [XDA] DE 2415652 A1 19751002 - HENKEL & CIE GMBH
- [X] FR 2207978 A1 19740621 - PETERSEN HERMANN [DK]
- [IY] DE 2202784 C3 19831208
- [IY] DE 2831218 A1 19800124 - KUERSCHNER SPEZIAL MASCHF
- [XY] US 2008241771 A1 20081002 - MORNEAU CHAPADOS MAO [CA]
- [A] US 2005277075 A1 20051215 - KEIFFER LISA L [US], et al

Cited by

CN108707515A; DE102021209650A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2628783 A1 20130821; EP 2628783 B1 20140903; DE 102012202524 A1 20130822; PL 2628783 T3 20150227

DOCDB simple family (application)

EP 13154583 A 20130208; DE 102012202524 A 20120220; PL 13154583 T 20130208