

Title (en)
FOUR-DIE FORGING APPARATUS

Title (de)
SCHMIEDEVORRICHTUNG MIT VIER GESENKEN

Title (fr)
DISPOSITIF À FORGER À QUATRE PANS

Publication
EP 2631021 A1 20130828 (DE)

Application
EP 11834700 A 20110526

Priority
• RU 2010142612 A 20101018
• RU 2011000365 W 20110526

Abstract (en)
[origin: RU2446906C1] FIELD: process engineering. ^ SUBSTANCE: invention relates to metal forming and may be used in forging ingots and billets at hydraulic forging presses. Proposed device comprises two holders of top and bottom hammers and two lateral hammer holders articulated therewith. Holders are provided with appropriate inclined surfaces. Top and bottom hammer holders are provided with bosses with three bores. Springs are arranged in said bores made along axis of lengthwise symmetry of proposed device. Centering guides are arranged in said bores. Antifriction plates arranged on inclined surfaces of top and bottom hammer holders feature ""-like cross section. Device incorporates also lateral opening guides rigidly secured on rectangular walls of lateral hammer holders to cover side sections of antifriction plates. ^ EFFECT: higher efficiency. ^ 3 cl, 6 dwg

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Vierbacken-Schmiedevorrichtung und kann beim Schmieden von Blöcken und Knüppeln in hydraulischen Schmiedepressen verwendet werden. Die Aufgabe der Erfindung ist, die Zeit, die für die Entfernung der Vorrichtung aus dem Arbeitsbereich der Presse und für ihren Einbau in den Arbeitsbereich der Presse gebraucht wird, zu verkürzen. Dafür weisen die Halterungen für die obere und die untere Backe Angüsse mit drei Löchern auf. Ein Loch davon liegt axial in der Längssymmetrieebene der Vorrichtung, und die zwei anderen Löcher liegen spiegelgleich zu dieser Längssymmetrieebene. In den der Längssymmetrieebene coaxialen Löchern sind Federn eingebaut, welche eine senkrechte Verschiebung der Halterung für die obere Backe zur Halterung für die untere Backe sicherstellen. Zentrierführungen sind in die symmetrischen Löcher eingebaut. Die Abschnitte der Zentrierführungen sind in den Löchern der Halterung für die untere Backe eingepresst, wobei eine Verschiebung der Halterung für die obere Backe auf den Zentrierführungen sichergestellt ist. Gleitfähige Platten haben einen -förmigen Querschnitt und umfassen Schrägflächen der Halterungen für die obere und die untere Backe. Seitliche Ausspreizführungen umfassen die Seitenabschnitte der gleitfähigen Platten und bilden einen beweglichen Kontakt damit an den Randabschnitten.

IPC 8 full level
B21J 13/02 (2006.01); **B21J 13/04** (2006.01); **B21K 31/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR)
B21J 7/14 (2013.01 - EP); **B21J 13/02** (2013.01 - KR); **B21J 13/03** (2013.01 - EP); **B21J 13/04** (2013.01 - EP KR); **B21K 31/00** (2013.01 - KR)

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)
EP 2631021 A1 20130828; **EP 2631021 A4 20140709**; CN 103025452 A 20130403; KR 20130132738 A 20131205; RU 2446906 C1 20120410; WO 2012053931 A1 20120426

DOCDB simple family (application)
EP 11834700 A 20110526; CN 201180036647 A 20110526; KR 20137002521 A 20110526; RU 2010142612 A 20101018; RU 2011000365 W 20110526