

Title (en)

Slurry pressure casting mould, slurry pressure casting facility, and pressure casting method

Title (de)

Schlicker-Druckgießform, Schlicker-Druckgießanlage und Druckgießverfahren

Title (fr)

Moule de coulage sous pression en barbotine, installation de coulage sous pression en barbotine et procédé de coulage sous pression

Publication

EP 2636498 A2 20130911 (DE)

Application

EP 13158122 A 20130307

Priority

DE 102012004896 A 20120309

Abstract (en)

The mold (100) has a mold cavity (109) for pressure casting of a cast part (110) and surrounded by mold parts (101, 103, 105, 107) in a pressure casting position. An additive mold part (119) is arranged between the mold cavity and a portion of the mold part facing the mold cavity in the pressure casting position. The additive mold part is adjustable in a demolding direction (r) during a demolding step, where the demolding direction comprises a directional component in a direction (x) and another direction component in another direction (y) that is perpendicular to the former direction. Independent claims are also included for the following: (1) a slurry pressure casting equipment (2) a pressure casting method.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf eine Schlicker-Druckgießform (100) mit einem Formraum (109) zum Druckgießen eines Formteils (110) und den Formraum (109) in einer Druckgießstellung umschließenden Formteilen (101, 103, 105, 107), wobei ein erstes der Formteile (101) in einer ersten Richtung (x) verstellbar ist, wobei ein Zusatz-Formteil (119) in der Druckgießstellung zwischen einem dem Formraum (109) zugewandten Abschnitt des ersten Formteils (110) und dem Formraum (109) angeordnet ist und wobei das Zusatz-Formteil (119) zumindest während eines ersten Entformungsschritts in einer Entformungsrichtung (r) mit sowohl einer Richtungskomponente in der ersten Richtung (x) als auch zusätzlich einer Richtungskomponente in einer zweiten Richtung (y) senkrecht zur ersten Richtung (x) verstellbar ist. Eine Schlicker-Druckgießanlage ist ausgelegt für den Betrieb einer solchen Druckgießform mit insbesondere einem dafür ausgelegten Druckgießverfahren.

IPC 8 full level

B28B 1/26 (2006.01); **B28B 7/20** (2006.01)

CPC (source: EP)

B28B 1/261 (2013.01); **B28B 7/20** (2013.01)

Cited by

CN112088078A; EP3162521A1; EP3915744A3; EP4166295A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2636498 A2 20130911; **EP 2636498 A3 20140618**; **EP 2636498 B1 20200715**; DE 102012004896 A1 20130912; ES 2819196 T3 20210415; PL 2636498 T3 20201214

DOCDB simple family (application)

EP 13158122 A 20130307; DE 102012004896 A 20120309; ES 13158122 T 20130307; PL 13158122 T 20130307