

## Title (en)

Format device of a strand machine

## Title (de)

Formateinrichtung einer Strangmaschine

## Title (fr)

Dispositif de formatage d'une machine de fabrication de tiges

## Publication

**EP 2641483 A1 20130925 (DE)**

## Application

**EP 13158778 A 20130312**

## Priority

DE 102012204442 A 20120320

## Abstract (en)

The format devices (10,20) have conveying channel arranged between lower format units (14,24) and cover strip unit of upper format units (12,22). The cover strip unit with cover strips (12.1,22.1), is connected to a motor operated adjustment bolt which is driven by a motor. The linear adjustment of the cover strip unit with respect to the lower format unit is performed in vertical direction, by engaging the cover strip unit with the adjustment bolt. Independent claims are included for the following: (1) strand machine; and (2) method for operating strand machine.

## Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Formateinrichtung (10, 20, 30) einer Strangmaschine der Tabak verarbeitenden Industrie zum Herstellen eines umhüllten und im Querschnitt rundgeformten, und insbesondere kontinuierlichen, Strangs (50) der Tabak verarbeitenden Industrie, insbesondere Tabakstrang oder Filterstrang, wobei in einem Strangförderabschnitt der Formateinrichtung (10, 20, 30) ein Förderkanal (37) für den zu bildenden Strang unter Verwendung eines unterseitigen ein Unterformat ausbildenden Unterformatkörpers (36) und eines mit einem Deckleistenkörper (32) versehenen Oberformats (12, 22) ausgebildet ist. Die Formateinrichtung (10, 20, 30) zeichnet sich dadurch aus, dass eine mit dem Deckleistenkörper (32) verbundene motorisch betätigbare Verstelleinrichtung (66) für den Deckleistenkörper (32) und ein motorischer Antrieb (44) für die Verstelleinrichtung (66) vorgesehen sind, wobei die Verstelleinrichtung (66) mit dem Deckleistenkörper (32) verbunden ist und wobei unter Verwendung der am Deckleistenkörper (32) angreifenden Verstelleinrichtung (66) eine zwangsgeführte, vorzugsweise stufenlose, Verstellung, insbesondere Linearverstellung, des Deckleistenkörpers (32) in Bezug auf den Unterformatkörper (36), vorzugsweise in vertikaler Richtung, ausführbar ist. Außerdem betrifft die Erfindung eine Strangmaschine der Tabak verarbeitenden Industrie, insbesondere Filterstrangmaschine oder Tabakstrangmaschine, sowie ein Verfahren zum Betreiben einer Strangmaschine (K, P) zur Herstellung eines von einem Umhüllungsmaterialstreifen (56) umhüllten, vorzugsweise kontinuierlichen, Strangs (50) der Tabak verarbeitenden Industrie, insbesondere Filterstrang oder Tabakstrang.

## IPC 8 full level

**A24C 5/18** (2006.01); **A24D 3/02** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**A24C 5/1807** (2013.01); **A24D 3/0233** (2013.01)

## Citation (applicant)

- DE 2748172 A1 19790503 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG
- DE 10145327 A1 20030403 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

## Citation (search report)

- [X] EP 2057908 A1 20090513 - JAPAN FILTER TECHNOLOGY LTD [JP]
- [X] EP 0569817 A1 19931118 - GD SPA [IT]
- [A] EP 1741353 A1 20070110 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] US 3485144 A 19691223 - WILLIS NORMAN EDWIN, et al
- [A] US 3380352 A 19680430 - GARTON ALBERT M
- [A] EP 1342421 A1 20030910 - JAPAN TOBACCO INC [JP]

## Cited by

US11425927B2; WO2018158167A1; US11690397B2; US11800889B2; WO2020025671A1

## Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

## Designated extension state (EPC)

BA ME

## DOCDB simple family (publication)

**EP 2641483 A1 20130925**; CN 103315390 A 20130925; DE 102012204442 A1 20130926

## DOCDB simple family (application)

**EP 13158778 A 20130312**; CN 201310089817 A 20130320; DE 102012204442 A 20120320