

Title (en)  
Formatting device of a strand machine for the tobacco processing industry

Title (de)  
Formateinrichtung einer Strangmaschine der Tabak verarbeitenden Industrie

Title (fr)  
Dispositif de formatage d'une machine de fabrication de tiges de l'industrie de traitement du tabac

Publication  
**EP 2641485 A2 20130925 (DE)**

Application  
**EP 13158934 A 20130313**

Priority  
DE 102012204449 A 20120320

Abstract (en)  
The format devices (10,20) have conveyor channel arranged between lower format units (14,24) and cover strip unit of upper format units (12,22). The supporting slat is connected between cover strip unit containing cover strip (12.1) and lower format unit. The supporting slat is provided with an adjusting bolt which is engaged with cover strip unit, so that linear adjustment of the cover strip unit with respect to the lower format unit is performed. Independent claims are included for the following: (1) strand machine of tobacco processing industry; and (2) method for operating strand machine.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Formateinrichtung (10, 20, 30) einer Strangmaschine der Tabak verarbeitenden Industrie zum Herstellen eines umhüllten und im Querschnitt rundgeformten, und insbesondere kontinuierlichen, Strangs der Tabak verarbeitenden Industrie, insbesondere Tabakstrang oder Filterstrang, wobei in einem Strangförderabschnitt der Formateinrichtung (10, 20, 30) ein Förderkanal (35) für den zu bildenden Strang unter Verwendung eines unterseitigen ein Unterformat (14, 24) ausbildenden Unterformatkörpers (34) und eines mit einem Deckleistenkörper (32) versehenen Oberformats (12, 22) ausgebildet ist. Die Formateinrichtung (10, 20, 30) zeichnet sich dadurch aus, dass ein Stützkörper (36) für den Deckleistenkörper (32) zwischen dem oberseitig angeordneten Deckleistenkörper (32) und einer unterseitigen Auflagefläche des Unterformatkörpers (34) vorgesehen ist, wobei der Stützkörper (36) mit dem Deckleistenkörper (32) lösbar verbindbar oder verbunden ist und/oder der Stützkörper (36) mit dem Unterformatkörper (34) lösbar verbindbar oder verbunden ist, wobei am Stützkörper eine, vorzugsweise mechanisch betätigbare, Verstelleinrichtung (38, 45) für den Deckleistenkörper (32) vorgesehen ist, wobei unter Verwendung der Verstelleinrichtung (38, 45) eine zwangsgeführte, vorzugsweise stufenlose, Verstellung, insbesondere Linearverstellung, des Deckleistenkörpers (32) in Bezug auf den Unterformatkörper (34) ausführbar ist. Ferner betrifft die Erfindung ein Verfahren zum Betreiben einer Strangmaschine zur Herstellung eines Strangs der Tabak verarbeitenden Industrie sowie eine Strangmaschine der Tabak verarbeitenden Industrie.

IPC 8 full level  
**A24C 5/18** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**A24C 5/1807** (2013.01)

Citation (applicant)  
• DE 2748172 A1 19790503 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG  
• DE 10145327 A1 20030403 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Cited by  
CN114313373A; ITUA20163825A1; JP2019520808A; US11160303B2; WO2017203415A1; EP3589143B1

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2641485 A2 20130925; EP 2641485 A3 20150722**; CN 103315389 A 20130925; CN 103315389 B 20170412;  
DE 102012204449 A1 20130926

DOCDB simple family (application)  
**EP 13158934 A 20130313**; CN 201310089800 A 20130320; DE 102012204449 A 20120320