

Title (en)
Cutting device

Title (de)
Schneidevorrichtung

Title (fr)
Dispositif de coupe

Publication
EP 2641708 A1 20130925 (DE)

Application
EP 13156697 A 20130226

Priority
DE 102012005459 A 20120320

Abstract (en)
The device has an upper knife beam which is operable in a reciprocation motion. Blades for front edge section and head- and foot sections of a product (40) are attached to the upper knife beam. A drive drives the upper knife beam and a transport unit (34) transports the product through the cutting station. The device also comprises a delivery transport unit (39) in the transport direction (34) of the products downstream the transport unit. The delivery transport unit has an autonomous and independent drive which is connected with the former drive over a control unit. Independent claims are included for a method for controlling transport of products through the cutting stations of the product edge trimming device to a downstream processing device.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (20) zum gleichzeitigen, dreiseitigen Beschnitt von Produkten (40) in mehreren Schneidstationen (26, 27, 28). Die Vorrichtung (20) weist eine gemeinsame Obermesserbrücke (25) auf, die in einer Hubbewegung betreibbar ist, wobei an der Obermesserbrücke wenigstens Messer zum Vorderkantenbeschnitt (29) sowie Kopf- und Fußbeschnitt (30, 31) der Produkte anbringbar sind. Die Vorrichtung (20) weist weiterhin einen ersten, die Obermesserbrücke (25) antreibenden Antrieb auf sowie eine Transporteinrichtung (34) mit kopfseitigen und fußseitigen Transportriemenpaaren (35, 36, 37, 38) zum Transportieren der Produkte (40) durch die Schneidstationen (26, 27, 28) der Vorrichtung (20). Die Transporteinrichtung (34) weist mindestens einen zweiten, die Transporteinrichtung antreibenden Antrieb (22, 23) auf, wobei die Antriebe für die Hubeinrichtung (21) und die Transporteinrichtung (22, 23) als eigenständige, voneinander unabhängige Antriebe ausgeführt sind, die über eine Steuereinrichtung (47, 48, 49, 51) miteinander verbunden sind. Die Vorrichtung weist ferner in Transportrichtung (34) der Produkte (40), stromabwärts der Transporteinrichtung (34) zum Transportieren der Produkte durch die Schneidstationen eine weitere Auslagetransporteinrichtung (39) auf, die einen eigenständigen, unabhängigen Antrieb (24) aufweist, der über eine Steuereinrichtung (52) mit den anderen unabhängigen Antrieben der Vorrichtung verbunden ist.

IPC 8 full level
B26D 5/00 (2006.01); **B65H 29/20** (2006.01); **B65H 35/06** (2006.01); **B26D 7/00** (2006.01); **B26D 7/32** (2006.01)

CPC (source: EP)
B26D 5/00 (2013.01); **B65H 29/12** (2013.01); **B26D 2007/0081** (2013.01); **B26D 2007/322** (2013.01); **B65H 2301/4229** (2013.01); **B65H 2701/1932** (2013.01)

Citation (applicant)
EP 1152310 A1 20011107 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]

Citation (search report)
• [YD] EP 1152310 A1 20011107 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
• [Y] DE 10204296 A1 20030814 - KOLBUS GMBH & CO KG [DE]
• [Y] DE 102006011389 A1 20070913 - BEB IND ELEKTRONIK AG [CH]
• [Y] DE 10160382 C1 20030430 - NEXPRESS SOLUTIONS LLC [US]
• [Y] DE 102006051040 A1 20080508 - SCHOTT AG [DE]

Cited by
CN104385159A; CH713149A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2641708 A1 20130925; **EP 2641708 B1 20201118**; CN 103317543 A 20130925; CN 103317543 B 20180306;
DE 102012005459 A1 20130926

DOCDB simple family (application)
EP 13156697 A 20130226; CN 201310088401 A 20130319; DE 102012005459 A 20120320