

Title (en)

Method and device for separating printing plates from printing plate stacks

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Vereinzeln von Druckplatten von Druckplattenstapeln

Title (fr)

Procédé et dispositif destinés à séparer des plaques d'impression d'empilements de plaques d'impression

Publication

EP 2644542 A1 20131002 (DE)

Application

EP 13157349 A 20130301

Priority

DE 102012006273 A 20120329

Abstract (en)

A printing plate (1) is lifted from a printing plate stack (2) by a removal element (3). The alignment of plate stack in plane of printing plates is detected by a sensing element (6). The orientation of plate stack is compared with desired orientation of printing plate in storage position (4), and the deviation of detected orientation is determined from target orientation. The upper printing plate of plate stack is lifted and moved in direction of storage position by rotary movement or linear movement, based on determined deviation so that the detected deviation is balanced. An independent claim is included for a device for separating printing plate from printing plate stack.

Abstract (de)

Problematisch bei der Vereinzelung von Druckplatten (1) von einem Druckplattenstapel (2) ist es, dass bei einem fehlausgerichteten Druckplattenstapel (2) die Druckplatte (1) an nicht definierten Positionen durch das Entnahmeorgan (3), d.h. z.B. durch Sauger (11), ergriffen wird. Hierbei kann es zu Beschädigungen der besonders empfindlichen zu belichtenden Flächen (20) kommen. Erfindungsgemäß ist es daher vorgesehen, dass eine Ausrichtung des Druckplattenstapels (2) in der Ebene der Druckplatten (1), die Ausrichtung des Druckplattenstapels (2) mit einer Sollausrichtung der Druckplatte (1) verglichen wird, wenigstens eine Abweichung ermittelt wird, wenigstens ein Entnahmeorgan (3) die oberste Druckplatte (1) des Druckplattenstapels (2) abhebt und in Richtung einer Ablageposition (4) transportiert und die Druckplatte (1) in Abhängigkeit von der ermittelten Abweichung so bewegt, dass die ermittelte Abweichung im Wesentlichen ausgeglichen wird.

IPC 8 full level

B65H 3/08 (2006.01); **B41C 1/10** (2006.01); **B65H 9/12** (2006.01); **B65H 9/20** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 3/0833 (2013.01); **B65H 9/12** (2013.01); **B65H 9/20** (2013.01); **B41C 1/1083** (2013.01); **B65H 2301/331** (2013.01); **B65H 2511/20** (2013.01); **B65H 2511/24** (2013.01); **B65H 2701/139** (2013.01); **B65H 2701/1928** (2013.01)

C-Set (source: EP)

1. **B65H 2511/20** + **B65H 2220/01**
2. **B65H 2511/24** + **B65H 2220/03**

Citation (applicant)

- US 7559544 B2 20090714 - BEHRENS GUNNAR [DE], et al
- DE 102009020102 A1 20091203 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- EP 1980510 A1 20081015 - PUNCH GRAPHIX INT NV [BE]
- US 7637492 B2 20091229 - BRUEGGE WOLFGANG [DE]
- US 7165493 B2 20070123 - BEHRENS GUNNAR [DE]
- US 7370582 B2 20080513 - BEHRENS GUNNAR [DE]

Citation (search report)

- [A] US 2010065762 A1 20100318 - DROR YOSSEF [IL]
- [AD] EP 1980510 A1 20081015 - PUNCH GRAPHIX INT NV [BE]
- [A] EP 1044906 A2 20001018 - LTG MAILAENDER GMBH [DE]

Cited by

US10227187B2; WO2016116362A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2644542 A1 20131002; CN 103359499 A 20131023; DE 102012006273 A1 20131002

DOCDB simple family (application)

EP 13157349 A 20130301; CN 201310103893 A 20130328; DE 102012006273 A 20120329